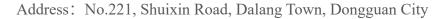
Simplewell昇微

Safe drying oven

Simplewell Technology Co., Ltd



Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com.cn



Features:

- 1. Adopt special customized controller;
- 2. Fresh air filter that is easy to replace. (filtration standard up to M6 level);
- 3. Special air duct design, high temperature uniformity reaches up to
- 1.4°C or even lower;
- 4. Drying test of some organic solvents.

Contents

- **01.** Production description
- **02.** Product Innovation Features
- **03.** Advanced technical indicators
- **04.** Customer case

01Part

Production description

1.1 Production description

Simplewell昇微

Scope of application:

Herb drying, line aging test, chemical pharmaceuticals, equipment and appliance drying, food drying, quality testing and material screening of aerospace and other products, and drying of some organic solvents







1.1 Structure parts

Simplewell昇微



The arc angle of the inner box is formed by turning a special arc mold, and the appearance transition is natural and reliable



Door handle: professional molded plastic handle, good gripping feel, 60° rotation angle, small closing pre-tightening force, and good sealing.



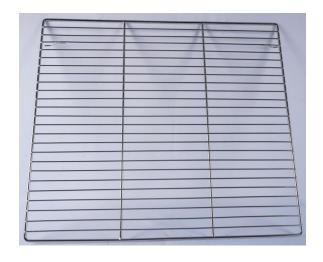
Door hinge: hidden door hinge + door hinge cover, the control line can be led through the door hinge cover

1.1 Structure parts

Simplewell昇微



Customized circulation motor: low noise, large air volume



Sample rack (optional 304 material): stainless steel 201 material, adjustable height, and removable.



Special sealing strip: good sealing effect, aging resistance, corrosion resistance, shock absorption, waterproof, sound insulation, heat insulation, and preventing the reaction of some solvents

1.1 Structure parts

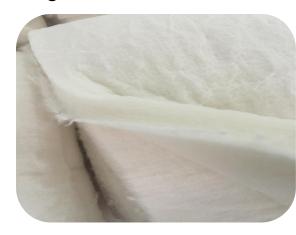
Simplewell昇微



Balance goblet



Nickel-chromium alloy heating wire, stainless steel tube armored molded fin heating tube

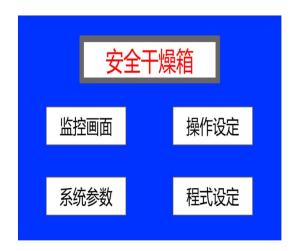




Filter: The filtration standard is up to M6 level, which can be replaced quickly and easily, and is more efficient.

Insulation: airgel-coated aluminum foil structure, material insulation coefficient: less than 0.0212kcal/m·hr

1.2 Control system



Controller: Newly developed integrated full touch screen control, simple and convenient operation, beautiful interface.



Overtemperature protection



Overtemperature protection sensor



Breaker (Scheider)



Flame retardant wire



The power cord adopts the national standard three-pin plug, which is easy to install and connect.



Switching power supply (Taiwan Meanwell)

1.3 Standards compliant

Simplewell昇微

- ► GBGB/T 30435-2013 Electric gravity convection and forced ventilation ovens
- ► DIN12880-2007-05 Electrical laboratory devices Heating ovens and incubators
- ► GB/T2423.2-2008 Environmental testing for electric and electronic products.Part 2:Test methods. Tests B:Dry heat
- ► JJF1101-2019 Calibration Specification for Environmental Testing Equipment for Temperature and Humidity Parameters

1.4 Process advantage

1. Pipeline welding process: high-quality copper tube nitrogen shielded welding method is adopted, which avoids the damage to the compressor caused by the oxide impurities on the inner wall of the copper tube entering the refrigeration system caused by the traditional welding method.



3. Pipeline protection measures: The pipeline of the refrigeration system adopts the method of adding anti-vibration hose and C-shaped elbow to avoid copper pipes and cracks caused by vibration and temperature changes.



5. When the equipment is running, detect the circuit temperature of the power distribution cabinet.

2. Damping measures: Install damping springs and anti-vibration soft rubber pads at the bottom of the compressor and pipeline to reduce vibration.





4. Noise control: The condenser adopts the German Marl low-speed high-air volume condensing fan, and installs wave-shaped sound-absorbing sponge around the refrigeration unit to achieve lower noise.



1.5 Manufacturing process

Vibration test of key components simulated road conditions



Parts such as evaporator, motor and water tank are subjected to vibration tests before installation

Vibration test of the whole machine simulating bumpy road conditions



Vibration test for small equipment before shipment

1.6 Manufacturing process

	lewell 临港均胜AF	1	acpt.	3 mil p/42				V		REV:00)		
*4	品名	田号	数量	是否 折弯	切割 确认	八八郎	日期	折弯	明从人	日期	版金	确认人	日期
1	照明灯内框	302	1	不折	/	eigh	74.1	V	物的色	11-15	V	34年期	11.27
2	照明灯罩	303	各1	Bi .	1/	Ash	3/31	V	30 W (2)	25-11	V	计本花	11-21
3	泄压口外壳	304	1	Þí	1	1834	2/1	1/	30016	11.35	1	出土	1127
4	淮压口内板	305	1	不折	V	in & ste	13/4	L	3mm de		V	2424	1/122
5	淮压口导风条	306-1	12	Mi.	V.	1/13 dz	Ah.	V	暴力機		V	计技术	11.27
6		306-2	10	折	1	12.3	12/2	V	300		1	24x # 1	11-27
7	玻璃外框	307-1	1	折	U	Mayo	12/10	V	3,00	11.25	V	34季度	1/1/27
8		307-2	4	Вi	J	white	#/n	V	Smile	11.24	V	344	11-27
9	玻璃內框	308	1	不折	V	10/224	15/11	V	700 12	1605	V	7#幸五	11-27
10	屏幕盒子	309	1	35		1. 2.Az	23/10	V	Be &	1635	V	7批转	11-27
11	屏幕盒子固定板	310	2	¥i	1	-0129	19/1	U	3 will	11.25	V	3to \$3	11.27
12	地槽封板	312-1	4	不折	1	Liban	2/1	V	3 est	11.25	V	胜转	1. 1/27
13		312-2	4	折	J	1 Xto	13/14	V	Be B	11-75	V	74.23	4/1.27
14	传感器罩子	315	1	折	V	Asin		V	30 to 12	1125		3H\$	九11/27
15	回风挡板	401	3	Bi	1	4/13/14	2 3/11	V	看田田	11:25	V	342	列 11-27
16	回风挡板2	402	3	折	1	white		V	and a	1029	SV	张老	
17	回风挡板骨架横1	403	1	Ði	V	Miller	2 2/1	V	3 40		5 /	3-14 4	\$ 11-27
18	回风挡板骨架横2	404	- 1	折	1	411524	2/1	V	本文化			SHA	1/27
19	回风挡板骨架模2	405	1	折	1	L136	12/1	V	700			The said	EY/1-27
20	回风挡板骨架竖1	406	2	奶	J	Lenson	2 2/11	V	Bed.			PHZ.	-
21	回风挡板背架整2	407	2	折	J	1011A	2 29/1	V	तें भारी	102	8/	3-H.Z	到11-2

10.50	ms. as with	15.4.8	Copp scap	东莞市升徵机电设备科技有限公司 [中:51/12023-93]] 医纸、软件、80%简单汇总表	Rev:00	
Mai.	名称	版本	始写人	1. JV-1009 103, 010. 818新宿開業度 記述508 (01) . 610 (03) . 615 (05)	安里堆	日期
高格图	AR-WIFEY-		玉市乳			0
组立海单		00	王方年	714 .716 .730 .723 (01)		3.29
仮金清单		00	物色物			
九路田		10	建坡		-	
电锋清单		00	激技			
软件						
沙洛克统题		00	医成为	721 (04)		
蒸发数		0.0	3012			
4825		-		4/		
冷落物样		101	城上	× /4/		1
水路田			/	7.8/3		
水路边岸				V April		
水、气路图		/				
水、气路清单	/					
(在新城市)						
CENNEWAS						
). £ #&\$	产过程中填写。出	货油由生	产部交给	日期 : 2023、(~12) 文妆董章: ·文校董章并扫描,扫描档文控保存、规则档随确认表一起交临质部保存。		

	ELFERNIN AR-WILL TOWNSHIP AR		pour con	IAN.	Engl.	
*	**· 性遊館 11年9. Swarzen	数一株 以	第一碗 认人	第二階	第二個	ELBH
,	准备对应的图纸配色标准、确认表无误	0	* MARA	0	King	12-40
2	准备作业时所用的对应工具、材料及等件【如拉尺、 色版、扫把、垃圾桶、台车、保护模】	6	*walk	0	novalle	124
3	操作人员必须佩工作服、劳保鞋	0	or will	0	KONAL	124
4	检查徐层颜色符合标准	0	18.06 H	0	(mark	124
5	检查涂层表面均匀无露底、堆积缺陷	0	X MIL	D	wak	14
6	检查表面沙拉每平方米少于5个不连接	0	M mile	0	40,40%	12.4
7	检查可视面无情皮	0	12.01	0	16/10 %	124
8	检查可视而无水印	0	Ton 1	0	10,484	124
9	检查涂层厚度符合国家标准	0	発明し	0	何機	124
10	检查表面无规察	0	Loop	10	面线	124
11	检查数量与设计要求一致	0	Fact	0	何姓	129
12	将合格的零部件放置在指定位置、标识课题型号、订 单号通知第二确认人进行第二确认和转序工作。	0	Mary	0	16133	124
13	清理、清扫干净工作场地,工具、材料复位 及保养、点检。	0	明明	0	何相	124
	(2) (2) 第一张认为操作者。有 编认人类用确认是方向进行下一步作业编点。 密的字位人员。 2、"编队"世和以方法、会签包〇、不分格打火。 3、工序布有各处领域与在下面的空梯栏内交子具有。	助以人是	EFFERAN GALVANE	O C	904.0	

	工厂产品服务, AB-4754-40 订加产品服务, 客户, 选递均胜 「用号, Sw2+214	112	核似工序無罪人。主劣兵					
中日	神教	70 — 00 U.	第一個	第二病以	第二級	EM		
1	设备运输通道大门是否符合设备安装要求。	0	Posh.	0	孙	2.3		
2	设备的放置场地是否符合设备安装发来。	0	Both.	.0	Záž.			
3	设备运输楼梯是否符合设备安装要求。	0	Bar	0	330			
4	设备的安装场地楼层是否符合设备安装 要求。	0	Sept	0	弘泉	27		
5	户外机组安装空间位置是香符合设备安 装要求。	0	/	0	五流色	2-7		
6	电、水、气路是否符合设备安装要求。	0	Saga	0	335			
7	现场外部空气是否干净并流通。	0	Sagre	0	克克拉	27		
8	现场环境能否满足开机、背景采样条件。	0	Books	0	夏为5.	2.7		
9	吊裝費用由我司(打0)负责还是由客户(打X)负责。	0	/	0	3.3A	2.7		
10	是否已阅读"规格书、合同、管理评审 表"	0	34h	0	21年	27		
11	零部件的材料是否齐全, 有无划伤, 凹	0	944	0	130	21		

	監測程昇 微 simplewell 步入室电装配	由盘	W-11-48			
	1877 性电动性 1889.	w2e	22 005111	CURAL	IAI SE	le le
			T5.4-4		451	
	要求	数一翰认	第一编	36 = 86 U.	第二指	[1]
	是否已阅读"规格书、合同、管理评审表"	0	李加	0	34/12	
	图纸资料:电器原理图,版本号有效。 项目号正确。	0	林	0	459	12:30
	检查图纸中线材的线径是否足够、材 质是否符合。端子是否够大线材质量。	0	杏	0	绿北	1230
	电器电路板喷涂质量合格。孔位、外 形尺寸正确	0	表加	0	學被	12.39
	电器及仪表组件说明书齐全	p	李二	0	建级	030
	电器及仪表合格证及计量报告齐全	0	意为,	0	12	1230
	普通高温部件采用硅胶线, 线径足够	0	李杰	0	11	121/-
	特殊高温线采用不锈钢线,不锈钢线 缩子,线径足够判断电源大小。	0	Ato	0	13	12.30
	连接线保护套耐温是否够	0	李志	0	38 314	1230
0	连接线穿过金属暨时、是否振动会府 坏线,是否有防护	P	表	0	14	1234
3	电器安装后与金属赋距离是否够大, 不能有短路接速可能。	D	弘	0	彩煤	1.30
2	线槽、线槽兼板切口平整門剪刀去除 毛刺,用于走线的缺口无锋利嘴齿。 固定螺丝均用 M×8 大头螺钉	0	弘	D	梨樓	1230
3	各元器件压线助于固定牢固无松动。	0	李二	0	学品	1290
4	配电盘各元器件固定率图。	0	影	0	2518	
5	线路候色正确	0	彭斯	D	354	030
6	因态继电器与放热器间均匀除上导热 硅脂,并且固定中限、因态继电器整号	0	韩	0	翠6旗	1230

一一一一一大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	5W20 4B-V	17000-40 13100 -40	TIPA	出入1分り
内容	一版	第一 商认人	第二	第二日
1. 是否己阅读"规格书、合同、管理评审表"	0	moto	0	先来终 n
2. 根據裴配園所示, 失用适当特卷例管, 所有 在冷冻装配区城内所被管道必须保持平直、整 齐、美观。压缩机出气要由低重高, 減少補出 压維机, 压缩机吸气口由截至低利于油回到压 縮机。	0	gus	0	\$44.A
 所配管必須要不影响其他元件的維修及方便连接点的焊接。 	0	georg	0	3科2
4. 喇叭口到口径持平整允滞不得有毛刺,口径为正好能装于铜纳子为准、封口为管径的1— 1.2 倍,扩口前要在所执行部位吴火处理,并涂上冷冻油上紧不漏。	0	3-93	0	********
5. 所有元件及铜管位置要有固定極來固定, 确 保其元件、铜管不松动美观防止固定座与铜管 悬空。	0	Sirk	0	多部分2月
6. 蒸发器回气管必須从最低位出,斜向下布置 管道。或者高发器出口歐一个最低处值很等。 如果煮发器低于压缩机回气管必須要有一个	V	298	U !	如如

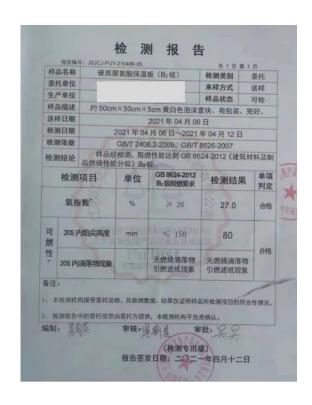
SIII	plewell 步入室确认	dz == =		
	少八土明明	5:2000371)	18歳工序の書人	
产品名		B: AB N745.		1
序号	目录	确认	确认人	日期
1	饭金底座确认表	0	派をと	11.27
2	饭金机组架焊接确认表	p	36.332	11.25
3	电装配电盘确认表	0	15.	12.30
4	电装整机接线确认表	0	41.	3.3
5	冷冻机组保压确认表	0	A APOL	2.9
6	冷冻配管及焊接确认表	0	2 202	29
7	冷冻装配确认表	0	2215	21
8	步入室调试报告		711	+
9	包装确认表	0	8 12 and 15	3,14
10	外购库房确认表	0	781	217
11	风道确认表	0	4K # 3 V	11.76
12	水箱组件确认表		307 63	111111111111111111111111111111111111111
13	水箱水路安装确认表			
14	电控箱焊接确认表	12	みままと	11,30
15	电控箱总装确认表	0	347.	2.9

Confirmation of the production process: After the production of the equipment begins, the person in charge of each link will carefully fill in the confirmation form to correct the problems in the production process in a timely manner. At the same time, trace the source, optimize the production process, improve production efficiency, and ensure the quality of each equipment produced

1.7 Manufacturing process and requirements

		检验报告 Inspection Report		
No 20	017LK1810	* *	3 页 Page 3 of	f 4 Page
	结果 (附表) ection Results		日期: 2017年0 至: 2017年0 e of Test: May 2 To: Jun.02	6月02日 5.2017
序号	检验项目	技术要求	检验数据	评价
No.	Inspection Item	Technical Requirements	Inspected Data	Evaluation
1	密度	央芯板芯层泡沫塑料的密度应符合表 1 的 规定: 额定值: 40±2 kg/m³。	40.66 kg/m³	合格
2	抗压强度	央志板志层泡沫塑料的抗压强度应符合表 1 的规定: ≥160 kPa。	166 kPa	合格
3	导热系数	央芯板芯层泡沫塑料的导热系数应符合表 1 的规定: ≤0.024 W/n・K,	0.024 W/m • K	合格
4	粘结强度	夫志板芯层与面板粘结性能: 硬质聚製酪夹芯板: 央芯板芯层与面板粘 结强度应大于 0.1MPa; >0.1MPa。	0.143 MPa	合格
5	抗弯承载能力	間支夹芯板在两支座间的跨度范围内,承 安 0. 5kN/e'的均布荷载条件下,其跨中相 对接度不应大于 L/250 (L 为夹芯板的净跨 度尺寸): 冬 8. 80mm; 夹芯板的净跨度尺寸: 100mm.	6.98 mm	合格

	7LK181 5果(FI			页 Page 4 o 期: 2017年(至: 2017年(15 Fl 25
Inspec	tion Re	sults	Date	of Test: May 2 To: Jun.02	5.2017
序号	检导	金项目	技术要求	检验数据	评价
No.	Inspec	ction Item	Technical Requirements	Inspected Data	Evaluatio
6	尺寸	长度	聚氨酯插接式夹芯板尺寸公差见表 3。	1 mm	合格
		宽度	长度公差: ±3mm; 宽度公差: ±2mm; 厚度公差: ±1mm;	0 mm	合格
	公差	厚度		O mm	合格
		对角线		1 mm	合格
7	外观质量		央之抵表面应平整,不应有明显的划伤、输 磁及液体飞边等缺陷,表面治净,色泽均匀, 无胶痕、油污等。	夹芯板表面平整。 无明显的 划伤、硫磺及 验注飞边等缺路。 表面治净。 色泽均匀,无 散痕、油污等。	合格



Flame-retardant storage board
The picture shows the performance test report of the storage board in terms of flame retardancy, compressive strength, and bending bearing capacity

1.8 Manufacturing process









Adopt flame retardant wires, the picture shows the wire flame retardant certification

02Part

Features

2.1 Product innocation features

- 1. Fresh air monitoring system with automatic heating shut-off function
- 2. Replaceable fresh air filter.
- 3. The temperature deviation is small and the uniformity is good. (Jacket structure)

Simplewell 东莞市升微机电设备科技有限公司 测试结果 各温度测量点实测情况 测量点 Н 均匀度 58.00 59.00 59.00 59.00 59.00 58.90 58.90 平均值 59.00 59.00 设备(温度)设定值:60℃, 温度显示值: 60℃ 各温度测量点实测情况 均匀度 测量点 G Н 99.70 100.00 99.00 100.00 99.90 99.70 99.70 99.70 99.90 平均值 设备(温度)设定值: 100℃, 温度显示值: 100℃ 各温度测量点实测情况 均匀度 测量点 D Н G 150.50 150.60 149.50 149.90 150.30 150.50 150.40 149.80 150.50 设备(温度)设定值: 150℃, 温度显示值: 150℃. 各温度测量点实测情况 测量点 均匀度 G Н 251.50 252.30 251.20 251.70 251.90 251.00 251.90 251.60 251.70 平均值 设备(温度)设定值: 250℃, 温度显示值: 250℃. 各温度测量点实测情况 均匀度 D G 测量点 平均值 271.00 271.60 271.80 270.80 271.30 272. 20 271.80 271.40 271.60 设备(温度)设定值: 270℃, 温度显示值: 270℃. 附。校准说明: a.) 本次测试时, 箱体处于空载状态;

b.)各测试点位置:各测试点与工作室内壁的距离位于各边长的1/10处;中心点位于箱体几何中心。

03Part

Advanced technical indicator

3.1 Advanced related technologies

The controller is a custom-made controller for the equipment. The control board is a multi-channel control integrated board with high temperature accuracy. The control screen adopts a 4.3-inch color touch human-computer interaction interface, which is simple and convenient to operate and has a beautiful interface.







Setting interface

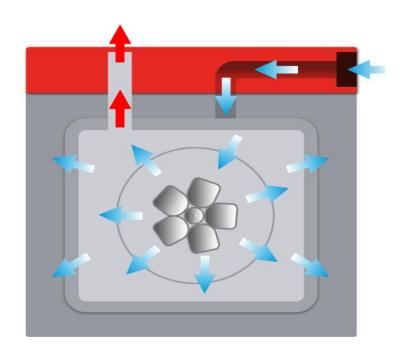
Run interface

Main interface

3.1 Advanced related technologies

Simplewell昇微

The SSD series safety drying oven can perform conventional drying and aging tests up to 300°C, and the temperature uniformity of forced air circulation can reach 1.4°C or even lower. The fresh air is first filtered through the filter on the top side, and then quickly and evenly heated and stirred by the fan and heating pipe behind the jacket in the oven, and then delivered to the fresh air in the cavity, thereby achieving uniform temperature of the fresh air in the entire cavity and making the equipment The test obtains more reliable, accurate and stable results. The exhaust gas of the oven is discharged through the exhaust hole at the top rear.



3.1 Advanced related technologies

The SSD series safety drying box ensures higher filtration efficiency through large-area filters on the top and side, which can reliably filter out suspended impurities in the air, which is beneficial to the drying of solvents. The overall filter replacement is very convenient to avoid the entry of residues. The inner chamber ensures consistent fresh air quality. The filtration standard is up to M6 level.





04Part

Customer promotion

4 Customer case







Simplewell昇微

Thanks for watching

Simplewell Technology Co., Ltd



Team



Cooperation



Persistence



Honor



Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn Email: sales01@simplewell.com