

Simplewell 昇微

Vacuum drying oven

Simplewell Technology Co., Ltd



Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com.cn

Contents

- 01.** Production description
- 02.** Product Innovation Features
- 03.** Advanced technical indicators
- 04.** Customer promotion

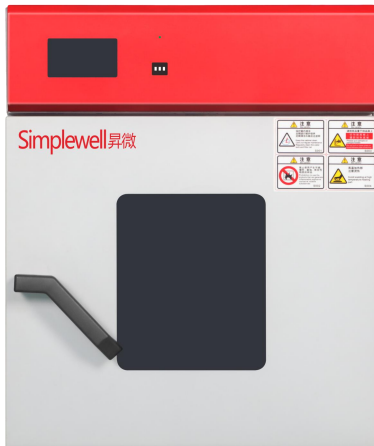
01
Part

Production description

1.1 Product description

Scope of application

This equipment is used for quality inspection, material screening and drying of electronics, electrical appliances, communications, instruments, vehicles, battery packs, medical, aerospace products.



Front appearance



Electric box

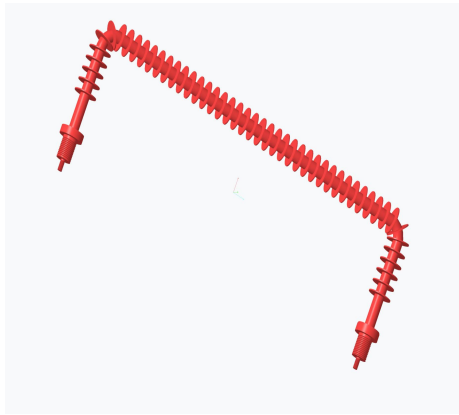


Appearance



Jacket structure

1.2 Heating system

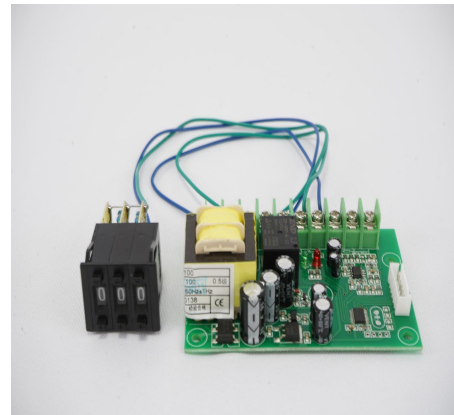


Heating tube

Customized heating tube, Long life and reliable quality



PT100 temperature sensor



Overtemperature protection

Temperature level one protection



Solid state relay

Brand: Carlo gavazzi Swiss
To control heating tube interruption



Gas protection switch

Brand: Rainbow Kirea
Temperature level two protection

- 1.Fin-tube heater
- 2.With dry heating prevention device
- 3.Heating control: adopt PWM pulse intelligent width adjustment control technology

1.3 Pressure system



KF vacuum flange
piping

Standardized products, strong
versatility



Vacuum solenoid
valve

Famous brand, reliable quality



Pressure transmitter

Small size, easy to install, and
adopts stainless steel shell to
isolate and prevent corrosion



Inert gas regulating hand valve

Standardized products, strong versatility

1.4 Electric control



Display

Self-developed controller



USB



Socket

Standard plugs in line with national standards



Flame retardant wire



Motor

Customized motor, safe and reliable



Leakage switch

Schneider



Power wire

Standard plugs in line with national standards

The control parts such as air switch, contactor, relay, touch screen, frequency converter, etc. adopt international famous brands

1.5 Structure component



Balance goblet



Shelf

Stainless steel thickened shelf



Rubber edge

Custom made, one-piece molding



Door hinge

Custom made hinge

1.6 Process advantage

1. Pipeline welding process: high-quality copper tube nitrogen shielded welding method is adopted, which avoids the damage to the compressor caused by the oxide impurities on the inner wall of the copper tube entering the refrigeration system caused by the traditional welding method.



3. Pipeline protection measures: The pipeline of the refrigeration system adopts the method of adding anti-vibration hose and C-shaped elbow to avoid copper pipes and cracks caused by vibration and temperature changes.



5. When the equipment is running, detect the circuit temperature of the power distribution cabinet.

2. Damping measures: Install damping springs and anti-vibration soft rubber pads at the bottom of the compressor and pipeline to reduce vibration.

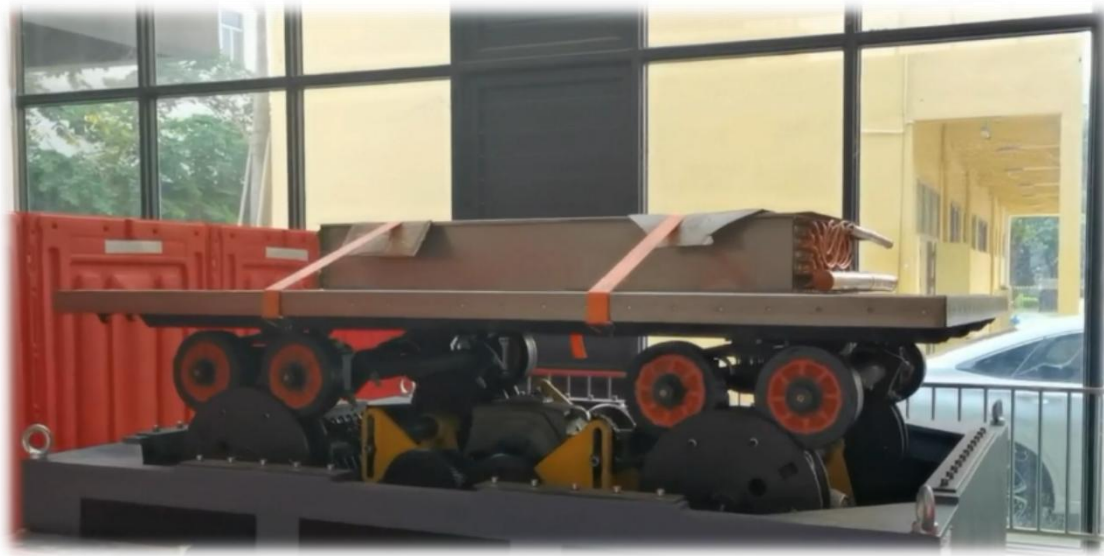


4. Noise control: The condenser adopts the German Marl low-speed high-air volume condensing fan, and installs wave-shaped sound-absorbing sponge around the refrigeration unit to achieve lower noise.



1.7 Manufacturing process

Vibration test of key components
simulated road conditions



Parts such as evaporator, motor and water tank are
subjected to vibration tests before installation

Vibration test of the whole machine
simulating bumpy road conditions




Vibration test for small equipment
before shipment

1.8 Manufacturing process


东莞市升微机电设备有限公司										REV:00			
Simpleview 临海均胜电子-WT5000-40灯筒锡点													
序号	品名	图号	数量	是否齐套	确认状态	确认人	日期	齐套确认	确认人	日期	验收人	确认人	日期
1	照明灯内框	302	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
2	塑料灯罩	303	各1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
3	灌压口外壳	304	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
4	灌压口内板	305	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
5	灌压口导风条	306-1	12	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
6		306-2	10	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
7	玻璃外框	307-1	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
8		307-2	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
9	玻璃内框	308	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
10	屏条盒子	309	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
11	屏条盒子固定板	310	2	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
12	铝槽封板	312-1	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
13		312-2	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
14	传感器罩子	315	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
15	回风档板	401	3	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
16	回风档板2	402	3	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
17	回风档板骨架模1	403	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
18	回风档板骨架模2	404	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
19	回风档板骨架模3	405	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
20	回风档板骨架架1	406	2	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
21	回风档板骨架架2	407	2	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27

第 1 页, 共 4 页

[illegible][illegible]

 步入车现场安装确认表		接收工单负责人: 王立勇			
工厂名称: 上海 设备号: 50574-00 生产日期: 2016		日期: 2016/11/12			
序号	内容	第一类	第二类	第三类	日期
1	设备运输通道大门是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.1
2	设备的放置场地是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.2
3	设备运输楼梯是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.3
4	设备的安装场地环境是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.4
5	广州机租安装位置是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.5
6	电、水、气路是否符合设备安装要求	0	合格	0	合格 2.6
7	现场环境空气是否干净并流通	0	合格	0	合格 2.7
8	现场环境能否满足叉车、货叉取样条件	0	合格	0	合格 2.8
9	吊钩使用由我司 (T) 负责还是由客户 (Y) 负责	0	合格	0	合格 2.9
10	是否已阅读“操作书、合同、管理评审表”	0	合格	0	合格 2.10
11	安装件的材质是否齐全, 有无划伤, 凹印、凸印	0	合格	0	合格 2.11

序号	要求	检查	合格	不合格	备注
1	是否已阅读“规格书、合同、管理计划书”	0	合格	0	合格
2	是否制订了“电路图、装配工艺、项目计划书”	0	合格	0	合格
3	是否按照工程流程进行作业、记录、控制	0	合格	0	合格
4	是否遵守了“遵守安全操作规程、电器使用规范、品质管理规范、代工作业”	0	合格	0	合格
5	电源及电路布线能符合安全	0	合格	0	合格
6	电器及电路连接能符合安全	0	合格	0	合格
7	普通电路能正常使用、线路足够	0	合格	0	合格
8	特殊高温高压不可正常使用、不按照线路图、线路走错	0	合格	0	合格
9	连接线路能正确、合格	0	合格	0	合格
10	能按安全规范操作、是否遵守安全规范、是否有防护	0	合格	0	合格
11	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
12	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
13	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
14	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
15	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
16	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
17	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
18	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
19	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格
20	是否遵守安全规范、是否遵守安全规范、是否遵守安全规范	0	合格	0	合格



simplewell

客户: 连电焊机

产品名称:

步入室确认表目录


订单号: E600210124

产品型号: AG-7015-4-0

版次: 66

接收工序负责人:

序号	目录	确认	确认人	日期
1	钣金底座确认表	0	张林	11.23
2	钣金机架焊接确认表	0	张林	11.23
3	电控柜电箱确认表	0	张林	11.24
4	电控整线机确认表	0	张林	11.25
5	冷风柜组压确认表	0	张林	11.27
6	冷风配管及焊接确认表	0	张林	11.27
7	冷风架配确认表	0	张林	11.27
8	步入室调试报告			
9	包装确认表	0	张林	11.28
10	外购库/房确认表	0	张林	11.27
11	风道确认表	0	张林	11.26
12	水箱组件确认表			
13	水箱水路安装确认表			
14	电控柜箱总确认表	0	张林	11.28
15	电控箱总装配确认表	0	张林	11.29



步入室冷盘配管及焊接标准

日期: 2023.07.07

姓名: 王学军

内容	第一次	第二次	第三次	第四次	日期
	第一次	第二次	第三次	第四次	
1. 是否已阅读“规格书、合同、管理手册”	0	2	0	2	2023.07.07
2. 根据配管图所示, 先用适当管径例管, 所有在冷盘架配管区域所装管道必须经平直、整齐、美观。压扁后气要出低位置, 减少漏出压缩机。注液机排气口必须安装于油池附近压缩机。	0	2	0	2	2023.07.07
3. 所配管必须更不损伤其他元件的维修及方便接口的连接。	0	2	0	2	2023.07.07
4. 喇叭口口保持平直光滑不得有毛刺, 口径为1.25能装于喇叭口为止, 封口为管径的1/2。正好能安装在执行部位位置, 并涂上冷冻油; 上不漏。	0	2	0	2	2023.07.07
5. 所有元件及铜管位置更有周密地来固定, 确保其元件、铜管不松动必须固定防止漏油与铜管松动。	0	2	0	2	2023.07.07
6. 蒸发排气管必须从最低位出, 斜向下布置管道, 或者没有出口做一个最低位健康管道。如果蒸发器高于压机排气口必须更有一个	0	2	0	2	2023.07.07

1.9 Manufacturing process

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 3 页 Page 3 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
1	密度	夹芯板芯层泡沫塑料的密度应符合表 1 的规定: 额定值: $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$.	40.66 kg/m^3	合格
2	抗压强度	夹芯板芯层泡沫塑料的抗压强度应符合表 1 的规定: $\geq 160 \text{ kPa}$.	166 kPa	合格
3	导热系数	夹芯板芯层泡沫塑料的导热系数应符合表 1 的规定: $\leq 0.024 \text{ W/m} \cdot \text{K}$.	0.024 $\text{W/m} \cdot \text{K}$	合格
4	粘结强度	夹芯板芯层与面板粘结性能: 硬质聚氨酯夹芯板: 夹芯板芯层与面板粘结强度应大于 0.1 MPa ; $> 0.1 \text{ MPa}$.	0.143 MPa	合格
5	抗弯承载能力	简支夹芯板在两支座间的跨度范围内, 承受 0.5 kN/m^2 的均布荷载条件下, 其跨中相对挠度不应大于 $L/250$ (L 为夹芯板的净跨度尺寸): $\leq 8.80 \text{ mm}$; 夹芯板的净跨度尺寸: 100 mm .	6.98 mm	合格
备注: 1. 表中密度的额定值由苏州蓝智制冷设备有限公司提供; 2. 本样品为聚氨酯插接式.				
TR01-510B-02-2013				

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 4 页 Page 4 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
6	尺寸公差	长度	聚氨酯插接式夹芯板尺寸公差见表 3.	1 mm 合格
		宽度	长度公差: $\pm 3 \text{ mm}$; 宽度公差: $\pm 2 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		厚度	厚度公差: $\pm 1 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		对角线	对角线公差: $\pm 4 \text{ mm}$.	1 mm 合格
7	外观质量	夹芯板表面应平整, 不应有明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等.	夹芯板表面平整, 无明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等.	合格

检 测 报 告				
报告编号: JSJCJ-PUY-210406-05			共 1 页 第 1 页	
样品名称	硬质聚氨酯保温板 (B ₂ 级)		检测类别	委托
委托单位	[REDACTED]		来样方式	送样
生产单位	[REDACTED]		样品状态	可检
样品描述	约 50cm×50cm×5cm 黄白色泡沫查块, 有包装、完好。			
送样日期	2021 年 04 月 06 日			
检测日期	2021 年 04 月 06 日~2021 年 04 月 12 日			
检测依据	GB/T 2406.2-2009、GB/T 8626-2007			
检测结论	样品经检测, 阻燃性能达到 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B ₂ 级。			
检测项目	单位	GB 8624-2012 B ₂ 级阻燃要求	检测结果	单项判定
氧指数*	%	≥ 26	27.0	合格
可燃性*	20S 内焰尖高度	mm	≤ 150	合格
	20S 内滴落物现象	无燃烧滴落物 引燃滤纸现象		
备注:				
1、本检测机构接受委托送检, 其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。				
2、检测报告中的委托信息由委托方提供, 本检测机构不负责确认。				
编制: 夏利英	审核: 陈新星	审批: 吴昊	(检测专用章)	
报告签发日期: 二〇二一年四月十二日				

Flame-retardant storage board

The picture shows the performance test report of the storage board in terms of flame retardancy, compressive strength, and bending bearing capacity

Adopt flame retardant wires, the picture shows the wire flame retardant certification

02
Part

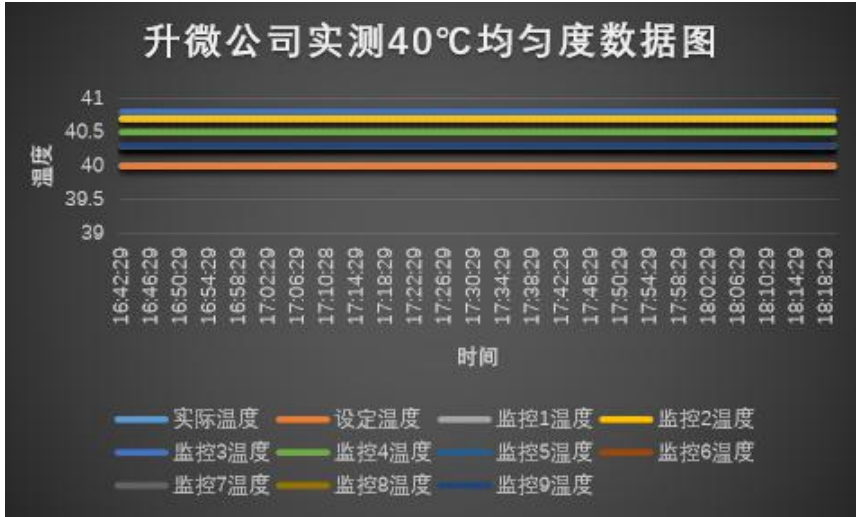
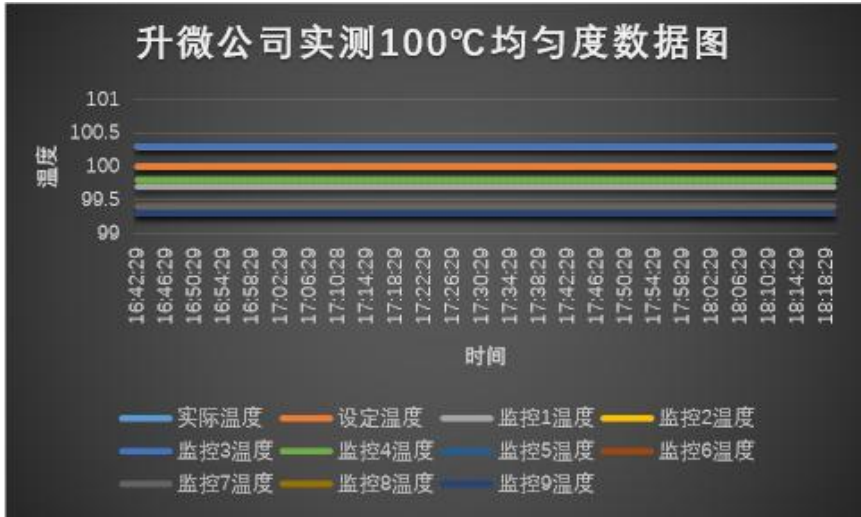
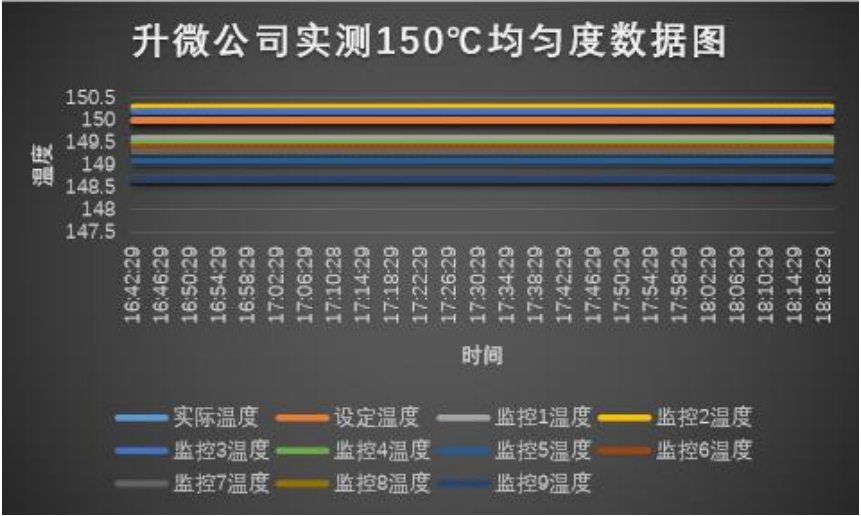
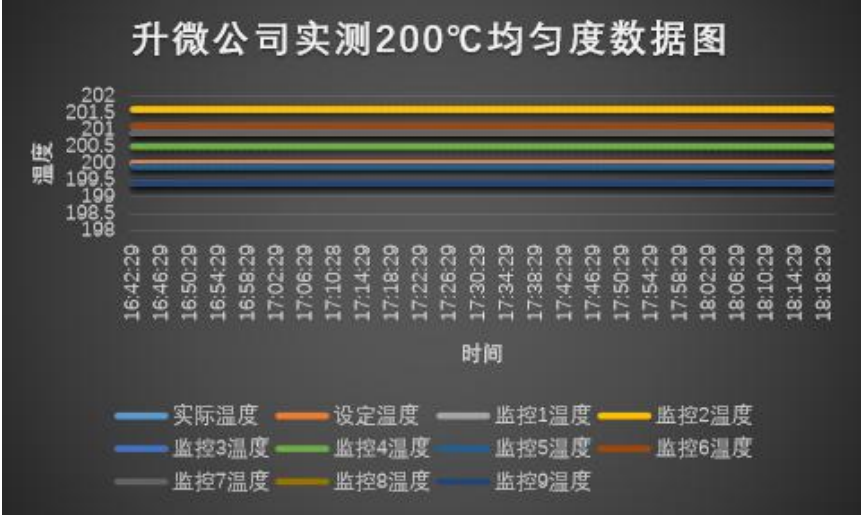
Features

2.1 Simplewell actual data

Test condition	10KPa			
Test temperature	40	100	150	200
Point 1	40.7	99.7	149.6	200.9
Point 2	40.7	100.3	150.3	201.6
Point 3	40.8	100.3	150.2	201.1
Point 4	40.5	99.8	149.5	200.5
Point 5	40.3	99.4	149.1	199.9
Point 6	40.3	99.4	149.4	201.1
Point 7	40.3	99.4	149.3	200.9
Point 8	40.3	99.3	148.7	199.4
Point 9	40.3	99.3	148.7	199.4
Uniformity	0.5	1	1.6	2.2
EI	无	-0.7	-1.3	-0.6
ES	0.8	0.3	0.3	1.6

Simplewell uniformity actual data

General vacuum drying ovens have no jacket structure, and its temperature is raised by attaching heating plates around the vacuum oven. However, this method has large overshoot and poor uniformity. The jacket structure developed by our company can solve these problems and we apply for a patent



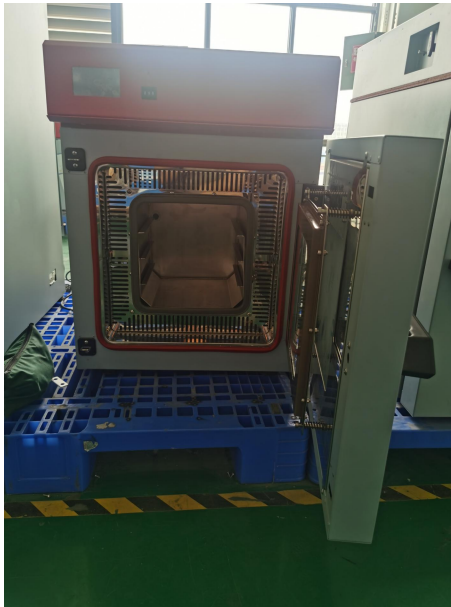
Simplewell Uniformity measured data map

03

Part

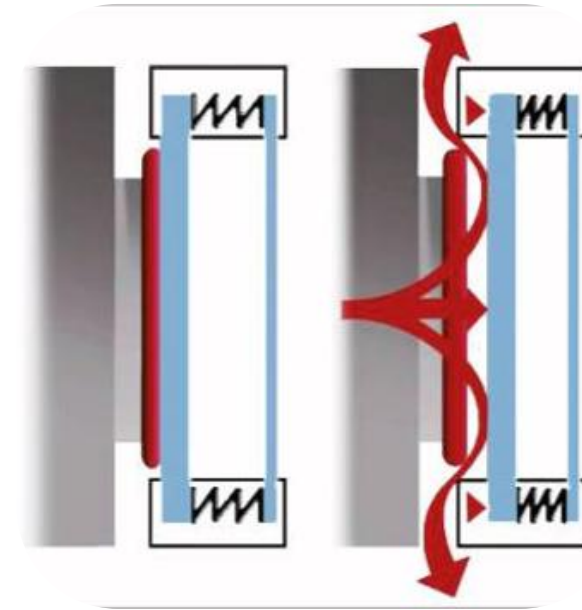
Advanced technical indicator

3.1 Advanced related technologies



Explosion-proof inner cabin

The 3mm explosion-proof pressure-bearing inner chamber is used to ensure the normal operation of the box at a low pressure of 10 KPa.



Test safety

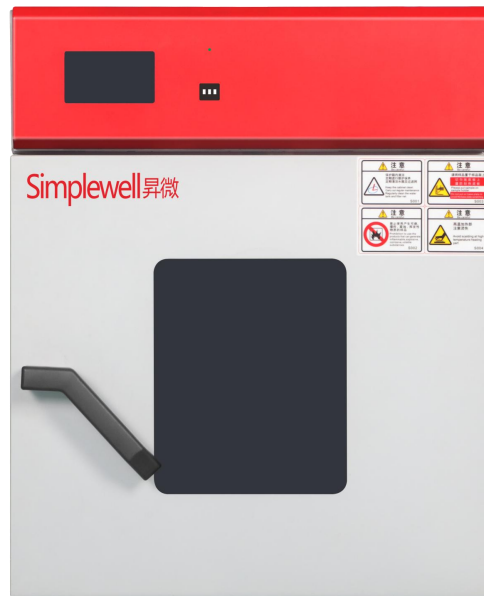
The door is cushioned with springs. When the door is closed, the spring gives a certain pressure to press the sealing strip. After the internal pressure becomes low, the atmospheric pressure will press the glass door and seal it. When the pressure is released or the inert gas is passed into the cabin, an outward thrust will be generated inside, at this time the spring is compressed to give a reaction force to prevent stress shock.

04

Part

Customer promotion

4 Customer case



Simplewell 昇微

Thanks for watching

Simplewell Technology Co., Ltd

Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com



Team



Persistence



Cooperation



Honor

