

Simplewell 昇微

CO2 incubator

Simplewell Technology Co., Ltd

Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com.cn



Contents

- 01.** Production description
- 02.** Product Innovation Features
- 03.** Advanced technical indicators
- 04.** Customer promotion

01
Part

Production description

1.1 Product application

Scope of application

Suitable for cell, tissue, bacterial culture, immunology, oncology, genetics and bioengineering, and widely used in research and production in microbiology, medicine, pharmaceuticals, environmental protection, food, animal husbandry etc. Its principle is to use artificial methods to create an artificial environment for the growth and reproduction of microorganisms, cells, bacteria, and viruses in an incubator, such as controlling a certain temperature, humidity, gas, etc., and is mainly used for tissue culture and the cultivation of some special microorganisms.



Appearance

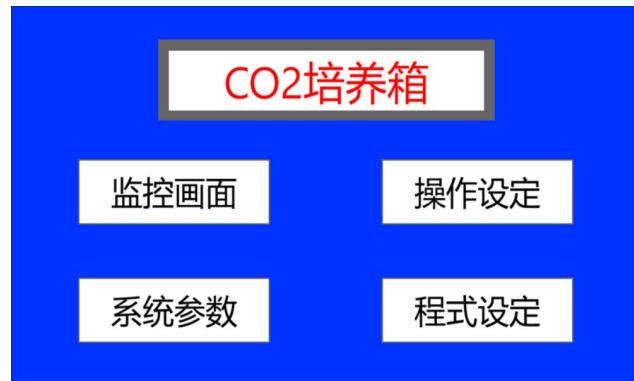


Panoramic glass interior door



Coated inner cabin

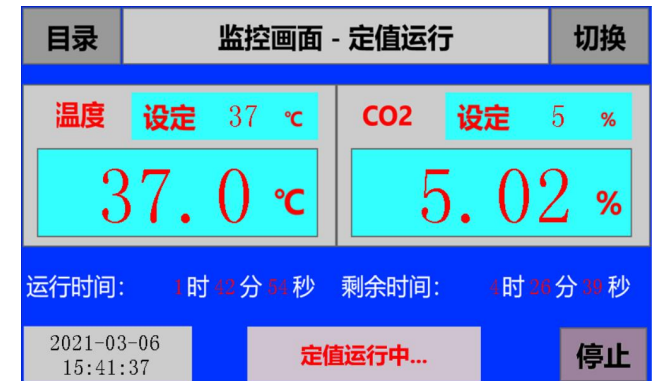
1.2 Operation interface



Main interface



Setting interface



Run interface

1.3 Heating system

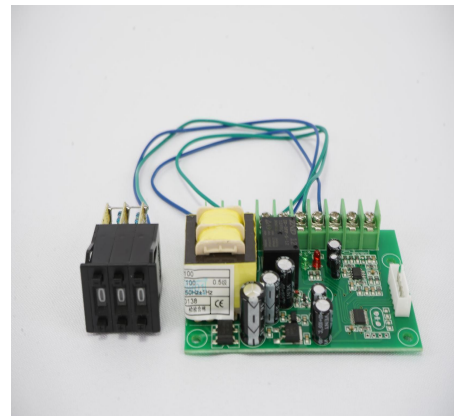


Heating tube

Customized heating tube, Long life and reliable quality



PT100 temperature sensor



Overtemperature protection

Temperature level one protection



Solid state relay

Brand: Carlo gavazzi Swiss
To control heating tube interruption



Gas protection switch

Brand: Rainbow Kirea
Temperature level two protection

- 1.Fin-tube heater
- 2.With dry heating prevention device
- 3.Heating control: adopt PWM pulse intelligent width adjustment control technology

1.4 CO₂ system



Co2 sensor

high temperature resistance and has no impact on performance when cleaning at 180°C.



Float flowmeter

High adjustment accuracy and long service life



Gas pipe



Soleniod valve

Brand Airtac, reliable quality and durable

CO₂ system: Adopt high-temperature resistant CO₂ sensor, no need to disassemble for high-temperature cleaning

1.5 Electric control



Display

Self-developed controller



USB



Socket

Standard plugs in line with national standards



Flame retardant wire



Motor

Customized motor, safe and reliable



Leakage switch

Schneider



Power wire

Standard plugs in line with national standards

The control parts such as air switch, contactor, relay, touch screen, frequency converter, etc. adopt international famous brands

1.6 Structure component



Balance goblet

。



Door hinge



Humidification
water tray



Double sided
protective coil

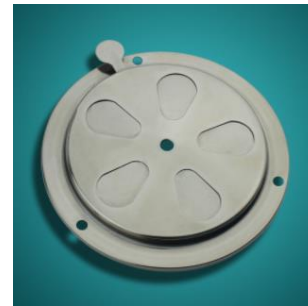


Adjustable height sample
rack



Cooling tube

Can move up and down to
facilitate the movement of the
water tray



Throttle

Standard throttle, easy to replace and
highly replaceable



Tempered glass

1.7 Standards compliant

- GB/T 28851-2012 Specifications for refrigerated incubators
- YY 1621-2018 Medical carbon dioxide incubator
- DIN 12880

4.1 外观及结构

- 4.1.1 表面涂镀层应色泽均匀、平整光洁，不应有露底、起皱、起泡、斑痕、裂纹及显见的划痕。
- 4.1.2 生化箱壳体焊接、棱角部位应按要求磨光、倒钝以后喷涂、抛光或镀层。整体结构应牢固。
- 4.1.3 拼接安装部位缝隙应均匀一致。
- 4.1.4 固定机脚应放置平稳，移动脚轮应转动灵活且无异常噪声产生。生化箱在箱门开启或关闭情况下向任意方向移动时，不应有倾斜倾向。
- 4.1.5 生化箱的箱体内胆应密封良好，且光滑、平整、拼接均匀，无明显的划痕。内胆底部、蒸发室等应具有冷凝水集中排放口，并防止堵塞或泄漏。
- 4.1.6 门的开启和关闭应转动灵活且无异常噪声产生，关闭时门与箱体之间应密封良好。
- 4.1.7 箱门的密封条应不易在高温或低温条件下老化、发黏、变形、失去密封性能。

4.2 技术性能

生化箱技术性能项目及指标见表1。

表 1

序号	项目	单位	技术指标
1	工作温度范围*	℃	普通型：4~50，低温型：-10~+50
2	温度波动度	℃	±1(制冷运行状态) ±0.5(加热运行状态)
3	温度均匀度	℃	≤2.0 (37℃时) ≤3.0 (其他工作温度时)
4	降温时间*	min	≤60
5	升温时间	min	≤60

* 应注明 20℃环境温度条件下的规定。

Appearance, structure, technical performance indicators of the biochemical incubator specified in GB/T 28851-2012

Appearance, structure, temperature and humidity control, carbon dioxide concentration etc specified in YY 1621-2018

4.2 外观及结构

- 4.2.1 培养箱表面应整洁、平整，无明显划痕、毛刺及凹凸不平现象，文字和符号标识清晰。
- 4.2.2 培养箱工作室内部附件(如搁板、支撑件)应不借助工具可方便拆装。
- 4.2.3 培养箱应有气体采样口，方便气体浓度的测量。
- 4.2.4 培养箱应能平稳放置，应具备调节水平的装置。

4.3 温度显示及控制性能

- 4.3.1 制造商应规定培养箱的温度控制范围。
- 4.3.2 培养箱的温度显示分辨率应为 0.1℃或更优。
- 4.3.3 培养箱的温度显示误差应在±0.2℃之间，当温度设定为 37.0℃时，显示误差应在±0.1℃之间。
- 4.3.4 培养箱的温度控制误差应在±0.5℃之间，当温度设定为 37.0℃时，控制误差应在±0.3℃之间。
- 4.3.5 培养箱的温度波动度应在±0.5℃之间，当温度设定为 37.0℃时，温度波动度应在±0.3℃之间。
- 4.3.6 培养箱的温度均匀度应在±1.0℃之间，当温度设定为 37.0℃时，温度均匀度应在±0.5℃之间。

4.4 二氧化碳浓度显示及控制性能

- 4.4.1 制造商应规定培养箱的二氧化碳浓度控制范围。
- 4.4.2 培养箱的二氧化碳浓度显示分辨率应为 0.1%或更优。
- 4.4.3 培养箱的二氧化碳浓度显示误差应在±0.2%之间。
- 4.4.4 培养箱的二氧化碳浓度控制误差应在±1.0%之间，当二氧化碳浓度设定为 5.0%时，二氧化碳浓度控制误差应在±0.5%之间。

1.7 Standards compliant

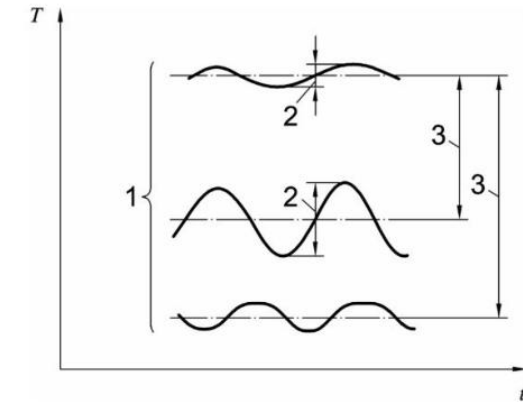
- GB/T 28851-2012 Specifications for refrigerated incubators
- YY 1621-2018 Medical carbon dioxide incubator
- DIN 12880

Prüftemperaturen und Prüfdurchführung nach 7.3.2 und 7.3.3. Die jeweils gewählte Prüftemperatur ist als Solltemperatur einzustellen, und es ist die Zeitspanne zu ermitteln, bis in der Mitte des Nutzraums die Isttemperatur (siehe 7.4) die Grenzabweichungen nach Tabelle 1 bleibend einhält.

Tabelle 1 — Grenzabweichungen der Isttemperatur

Eingestellte Solltemperatur	Grenzabweichung für Isttemperatur	
	Wärme/Brutschränke	Schüttelinkubatoren
-10 °C bis 70 °C	± 0,5 K	± 1,0 K
> 70 °C bis 180 °C	± 1,5 K	± 1,5 K
>180 °C bis 300 °C	± 3,0 K	—

Die Temperaturhomogenität ist die räumliche Temperaturabweichung und ergibt sich als Differenz zwischen den zeitlichen Temperatur-Mittelwerten der 2 Messstellen (siehe Bild 5), die den größten Unterschied aufweisen.



Legende

- t Zeitachse
- T Temperaturachse
- 1 drei verschiedene Messstellen
- 2 zeitliche Temperaturabweichungen
- 3 räumliche Temperaturabweichungen

1.8 Process advantage

1. Pipeline welding process: high-quality copper tube nitrogen shielded welding method is adopted, which avoids the damage to the compressor caused by the oxide impurities on the inner wall of the copper tube entering the refrigeration system caused by the traditional welding method.



3. Pipeline protection measures: The pipeline of the refrigeration system adopts the method of adding anti-vibration hose and C-shaped elbow to avoid copper pipes and cracks caused by vibration and temperature changes.



5. When the equipment is running, detect the circuit temperature of the power distribution cabinet.

2. Damping measures: Install damping springs and anti-vibration soft rubber pads at the bottom of the compressor and pipeline to reduce vibration.

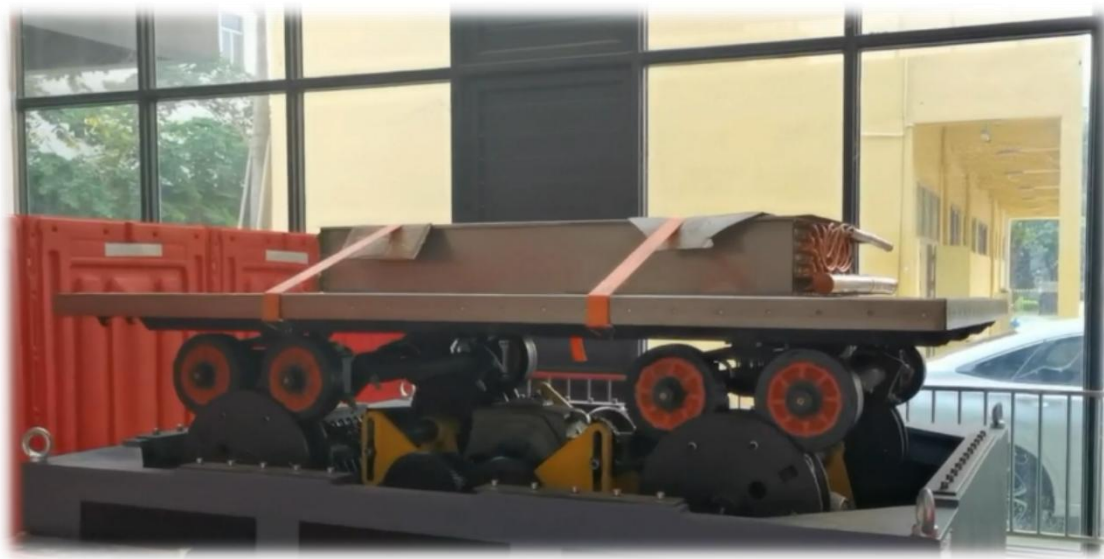


4. Noise control: The condenser adopts the German Marl low-speed high-air volume condensing fan, and installs wave-shaped sound-absorbing sponge around the refrigeration unit to achieve lower noise.



1.9 Manufacturing process

Vibration test of key components
simulated road conditions



Parts such as evaporator, motor and water tank are
subjected to vibration tests before installation

Vibration test of the whole machine
simulating bumpy road conditions



Vibration test for small equipment
before shipment


1.10 Manufacturing process

东莞市升微机电设备科技有限公司										REV:00			
Simpleview 临海均胜电子-WT5000-40灯筒验证													
序号	品名	图号	数量	是否齐套	确认状态	确认人	日期	齐套确认	确认人	日期	验收人	确认人	日期
1	照明灯内框	302	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
2	塑料灯罩	303	各1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
3	灌压口外壳	304	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
4	灌压口内板	305	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
5	灌压口导风条	306-1	12	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
6		306-2	10	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
7	玻璃外框	307-1	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
8		307-2	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
9	玻璃内框	308	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
10	屏条盒子	309	1	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
11	屏条盒子固定板	310	2	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
12	铝槽封板	312-1	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
13		312-2	4	不齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
14	传感器罩子	315	1	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
15	回风档板	401	3	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
16	回风档板2	402	3	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
17	回风档板骨架模1	403	1	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
18	回风档板骨架模2	404	1	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
19	回风档板骨架模3	405	1	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
20	回风档板骨架架1	406	2	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27
21	回风档板骨架架2	407	2	齐	✓	李永强	11.25	✓	李永强	11.25	✓	张树松	11.27

第 1 页, 共 4 页

设备型号: <u>AW5540</u> 设备名称: <u>东莞市升微机电设备科技有限公司</u>				Rev: <u>00</u>
名称	规格	数量	备注	日期
主板	AW5540	1	1. 10000000, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.14, 1.15, 1.16, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20, 1.21, 1.22, 1.23, 1.24, 1.25, 1.26, 1.27, 1.28, 1.29, 1.30, 1.31, 1.32, 1.33, 1.34, 1.35, 1.36, 1.37, 1.38, 1.39, 1.40, 1.41, 1.42, 1.43, 1.44, 1.45, 1.46, 1.47, 1.48, 1.49, 1.50, 1.51, 1.52, 1.53, 1.54, 1.55, 1.56, 1.57, 1.58, 1.59, 1.60, 1.61, 1.62, 1.63, 1.64, 1.65, 1.66, 1.67, 1.68, 1.69, 1.70, 1.71, 1.72, 1.73, 1.74, 1.75, 1.76, 1.77, 1.78, 1.79, 1.80, 1.81, 1.82, 1.83, 1.84, 1.85, 1.86, 1.87, 1.88, 1.89, 1.90, 1.91, 1.92, 1.93, 1.94, 1.95, 1.96, 1.97, 1.98, 1.99, 2.00, 2.01, 2.02, 2.03, 2.04, 2.05, 2.06, 2.07, 2.08, 2.09, 2.10, 2.11, 2.12, 2.13, 2.14, 2.15, 2.16, 2.17, 2.18, 2.19, 2.20, 2.21, 2.22, 2.23, 2.24, 2.25, 2.26, 2.27, 2.28, 2.29, 2.30, 2.31, 2.32, 2.33, 2.34, 2.35, 2.36, 2.37, 2.38, 2.39, 2.40, 2.41, 2.42, 2.43, 2.44, 2.45, 2.46, 2.47, 2.48, 2.49, 2.50, 2.51, 2.52, 2.53, 2.54, 2.55, 2.56, 2.57, 2.58, 2.59, 2.60, 2.61, 2.62, 2.63, 2.64, 2.65, 2.66, 2.67, 2.68, 2.69, 2.70, 2.71, 2.72, 2.73, 2.74, 2.75, 2.76, 2.77, 2.78, 2.79, 2.80, 2.81, 2.82, 2.83, 2.84, 2.85, 2.86, 2.87, 2.88, 2.89, 2.90, 2.91, 2.92, 2.93, 2.94, 2.95, 2.96, 2.97, 2.98, 2.99, 3.00, 3.01, 3.02, 3.03, 3.04, 3.05, 3.06, 3.07, 3.08, 3.09, 3.10, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14, 3.15, 3.16, 3.17, 3.18, 3.19, 3.20, 3.21, 3.22, 3.23, 3.24, 3.25, 3.26, 3.27, 3.28, 3.29, 3.30, 3.31, 3.32, 3.33, 3.34, 3.35, 3.36, 3.37, 3.38, 3.39, 3.40, 3.41, 3.42, 3.43, 3.44, 3.45, 3.46, 3.47, 3.48, 3.49, 3.50, 3.51, 3.52, 3.53, 3.54, 3.55, 3.56, 3.57, 3.58, 3.59, 3.60, 3.61, 3.62, 3.63, 3.64, 3.65, 3.66, 3.67, 3.68, 3.69, 3.70, 3.71, 3.72, 3.73, 3.74, 3.75, 3.76, 3.77, 3.78, 3.79, 3.80, 3.81, 3.82, 3.83, 3.84, 3.85, 3.86, 3.87, 3.88, 3.89, 3.90, 3.91, 3.92, 3.93, 3.94, 3.95, 3.96, 3.97, 3.98, 3.99, 4.00, 4.01, 4.02, 4.03, 4.04, 4.05, 4.06, 4.07, 4.08, 4.09, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13, 4.14, 4.15, 4.16, 4.17, 4.18, 4.19, 4.20, 4.21, 4.22, 4.23, 4.24, 4.25, 4.26, 4.27, 4.28, 4.29, 4.30, 4.31, 4.32, 4.33, 4.34, 4.35, 4.36, 4.37, 4.38, 4.39, 4.40, 4.41, 4.42, 4.43, 4.44, 4.45, 4.46, 4.47, 4.48, 4.49, 4.50, 4.51, 4.52, 4.53, 4.54, 4.55, 4.56, 4.57, 4.58, 4.59, 4.60, 4.61, 4.62, 4.63, 4.64, 4.65, 4.66, 4.67, 4.68, 4.69, 4.70, 4.71, 4.72, 4.73, 4.74, 4.75, 4.76, 4.77, 4.78, 4.79, 4.80, 4.81, 4.82, 4.83, 4.84, 4.85, 4.86, 4.87, 4.88, 4.89, 4.90, 4.91, 4.92, 4.93, 4.94, 4.95, 4.96, 4.97, 4.98, 4.99, 5.00, 5.01, 5.02, 5.03, 5.04, 5.05, 5.06, 5.07, 5.08, 5.09, 5.10, 5.11, 5.12, 5.13, 5.14, 5.15, 5.16, 5.17, 5.18, 5.19, 5.20, 5.21, 5.22, 5.23, 5.24, 5.25, 5.26, 5.27, 5.28, 5.29, 5.30, 5.31, 5.32, 5.33, 5.34, 5.35, 5.36, 5.37, 5.38, 5.39, 5.40, 5.41, 5.42, 5.43, 5.44, 5.45, 5.46, 5.47, 5.48, 5.49, 5.50, 5.51, 5.52, 5.53, 5.54, 5.55, 5.56, 5.57, 5.58, 5.59, 5.60, 5.61, 5.62, 5.63, 5.64, 5.65, 5.66, 5.67, 5.68, 5.69, 5.70, 5.71, 5.72, 5.73, 5.74, 5.75, 5.76, 5.77, 5.78, 5.79, 5.80, 5.81, 5.82, 5.83, 5.84, 5.85, 5.86, 5.87, 5.88, 5.89, 5.90, 5.91, 5.92, 5.93, 5.94, 5.95, 5.96, 5.97, 5.98, 5.99, 6.00, 6.01, 6.02, 6.03, 6.04, 6.05, 6.06, 6.07, 6.08, 6.09, 6.10, 6.11, 6.12, 6.13, 6.14, 6.15, 6.16, 6.17, 6.18, 6.19, 6.20, 6.21, 6.22, 6.23, 6.24, 6.25, 6.26, 6.27, 6.28, 6.29, 6.30, 6.31, 6.32, 6.33, 6.34, 6.35, 6.36, 6.37, 6.38, 6.39, 6.40, 6.41, 6.42, 6.43, 6.44, 6.45, 6.46, 6.47, 6.48, 6.49, 6.50, 6.51, 6.52, 6.53, 6.54, 6.55, 6.56, 6.57, 6.58, 6.59, 6.60, 6.61, 6.62, 6.63, 6.64, 6.65, 6.66, 6.67, 6.68, 6.69, 6.70, 6.71, 6.72, 6.73, 6.74, 6.75, 6.76, 6.77, 6.78, 6.79, 6.80, 6.81, 6.82, 6.83, 6.84, 6.85, 6.86, 6.87, 6.88, 6.89, 6.90, 6.91, 6.92, 6.93, 6.94, 6.95, 6.96, 6.97, 6.98, 6.99, 7.00, 7.01, 7.02, 7.03, 7.04, 7.05, 7.06, 7.07, 7.08, 7.09, 7.10, 7.11, 7.12, 7.13, 7.14, 7.15, 7.16, 7.17, 7.18, 7.19, 7.20, 7.21, 7.22, 7.23, 7.24, 7.25, 7.26, 7.27, 7.28, 7.29, 7.30, 7.31, 7.32, 7.33, 7.34, 7.35, 7.36, 7.37, 7.38, 7.39, 7.40, 7.41, 7.42, 7.43, 7.44, 7.45, 7.46, 7.47, 7.48, 7.49, 7.50, 7.51, 7.52, 7.53, 7.54, 7.55, 7.56, 7.57, 7.58, 7.59, 7.60, 7.	

[illegible]



步升井业

步入平现场安装确认表

工厂名称: A8675-40-0

客户名称: 嘉士德

日期: 2014/5/20


接收工作人员: 王东岳

序号	内容	是	否	是	否	备注
1	设备运输通道大门是否符合设备安装要求。	0	0	0	0	2.7
2	设备的放置场地是否符合设备安装要求。	0	0	0	0	2.6, 2.7
3	设备运输梯梯是符合设备安装要求。	0	0	0	0	2.7, 2.7
4	设备的安装场地硬度是否符合设备安装要求。	0	0	0	0	2.7
5	户外机座安装空位置是否设有设备安装要求。	0	1	0	0	2.7
6	电、水、气路是否符合设备安装要求。	0	0	0	0	2.7, 2.7
7	现场环境空气是否干净无污染。	0	0	0	0	2.7, 2.7
8	现场环境能否满足开箱、搬运条件。	0	0	0	0	2.7, 2.7
9	吊装费用由谁承担 (打 0 负责费用由客户承担)	0	1	0	0	2.7, 2.7
10	是否已阅读《职责书、合同、管理审查表》	0	0	0	0	2.7
11	安装材料是否齐全, 有无短缺。 附 品号。	0	0	0	0	2.7

第 3 页 共 4 页

序号	要求	检查	合格	不合格	备注
1	是否已阅读“规格书、合同、管理计划书”	0	合格	0	合格
2	是否制订了“电路图、装配图、有设计、项目计划书”	0	合格	0	合格
3	是否按照工程流程的次序进行生产。特别要注意：电子零件的安装顺序、电路板板级测试流程、孔位、孔径、代打尺寸等	0	合格	0	合格
4	电源类元件必须使用安全	0	合格	0	合格
5	电容类元件必须保证容量、耐压安全	0	合格	0	合格
6	普通类元件使用无损伤、线径足够	0	合格	0	合格
7	特殊高温高湿不可不测试、不测试线径、尺寸必须测试合格	0	合格	0	合格
8	连接板类元件必须合格	0	合格	0	合格
9	焊接工艺必须合格、是否使用助焊剂、是否有保护	0	合格	0	合格
10	是否按照与顾客约定的要求是否有人、不能告知使用单位	0	合格	0	合格
11	是否、按顾客切片尺寸要求使用刀类、刀片、刀片起刃的钝化、刀片、固定板使用材料有无大型问题	0	合格	0	合格
12	是否按照切片厚度要求进行控制、	0	合格	0	合格
13	温度曲线正确	0	合格	0	合格
14	温度曲线为无损伤无堵塞平衡	0	合格	0	合格
15	是否按照电源与散热器均符合功率、散热、并且额定平衡、散热器使用型号	0	合格	0	合格

黄永发 2016.10.10



简单微

simplewell

客户: 连电科技

产品名称: _____

步入室确认表目录

订单号: E600210124

产品型号: AB7-05-4-00

版次: 66

接收工序负责人: _____

序号	目录	确认	确认人	日期
1	钣金底座确认表	0	张树斌	11.23
2	钣金机架焊接确认表	0	张树斌	11.23
3	电控柜电源确认表	0	李强	11.24
4	电控柜整机连接确认表	0	李强	11.24
5	冷风柜电压确认表	0	李强	11.24
6	冷风配管及焊接确认表	0	李强	11.24
7	冷风架配管确认表	0	李强	11.24
8	步入室调试报告			
9	包装确认表	0	张树斌	11.24
10	外购库/房确认表	0	张树斌	11.24
11	风道确认表	0	张树斌	11.24
12	水箱组件确认表	0	张树斌	11.24
13	水箱水路安装确认表	0	张树斌	11.24
14	电控柜箱总确认表	0	张树斌	11.24
15	电控柜箱总确认表	0	李强	11.24

注: 1. 第一“确认”栏为填写者, 填写日期, 第二栏填写内容内须按规定时间进行确认。

2. “确认”栏填写方法: 含整型 0, 不含整型 0, 返工含整型在 0 外面打圈

[illegible]

Confirmation of the production process: After the production of the equipment begins, the person in charge of each link will carefully fill in the confirmation form to correct the problems in the production process in a timely manner. At the same time, trace the source, optimize the production process, improve production efficiency, and ensure the quality of each equipment produced

1.11 Manufacturing process and requirements

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 3 页 Page 3 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
1	密度	夹芯板芯层泡沫塑料的密度应符合表 1 的规定: 额定值: $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$.	40.66 kg/m^3	合格
2	抗压强度	夹芯板芯层泡沫塑料的抗压强度应符合表 1 的规定: $\geq 160 \text{ kPa}$.	166 kPa	合格
3	导热系数	夹芯板芯层泡沫塑料的导热系数应符合表 1 的规定: $\leq 0.024 \text{ W/m} \cdot \text{K}$.	0.024 $\text{W/m} \cdot \text{K}$	合格
4	粘结强度	夹芯板芯层与面板粘结性能: 硬质聚氨酯夹芯板: 夹芯板芯层与面板粘结强度应大于 0.1 MPa ; $> 0.1 \text{ MPa}$.	0.143 MPa	合格
5	抗弯承载能力	简支夹芯板在两支座间的跨度范围内, 承受 0.5 kN/m^2 的均布荷载条件下, 其跨中相对挠度不应大于 $L/250$ (L 为夹芯板的净跨度尺寸): $\leq 8.80 \text{ mm}$; 夹芯板的净跨度尺寸: 100 mm .	6.98 mm	合格
备注: 1. 表中密度的额定值由苏州蓝智制冷设备有限公司提供; 2. 本样品为聚氨酯插接式.				
TR01-5108-02-2013				

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 4 页 Page 4 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
6	尺寸公差	长度	聚氨酯插接式夹芯板尺寸公差见表 3。	1 mm 合格
		宽度	长度公差: $\pm 3 \text{ mm}$; 宽度公差: $\pm 2 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		厚度	厚度公差: $\pm 1 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		对角线	对角线公差: $\pm 4 \text{ mm}$.	1 mm 合格
7	外观质量	夹芯板表面应平整, 不应有明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	夹芯板表面平整, 无明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	合格

检 测 报 告				
报告编号: JSJCJ-PUY-210406-05			共 1 页 第 1 页	
样品名称	硬质聚氨酯保温板 (B ₂ 级)		检测类别	委托
委托单位	[REDACTED]		来样方式	送样
生产单位	[REDACTED]		样品状态	可检
样品描述	约 50cm×50cm×5cm 黄白色泡沫垫块, 有包装、完好。			
送样日期	2021 年 04 月 06 日			
检测日期	2021 年 04 月 06 日~2021 年 04 月 12 日			
检测依据	GB/T 2406.2-2009、GB/T 8626-2007			
检测结论	样品经检测, 阻燃性能达到 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B ₂ 级。			
检测项目	单位	GB 8624-2012 B ₂ 级阻燃要求	检测结果	单项判定
氧指数*	%	≥ 26	27.0	合格
可燃性*	20S 内焰尖高度	mm	≤ 150	合格
	20S 内滴落物现象	无燃烧滴落物 引燃滤纸现象		
备注: 1、本检测机构接受委托送检, 其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。 2、检测报告中的委托信息由委托方提供, 本检测机构不负责确认。				
编制: 夏晓英		审核: 陈新星	审批: 吴昊	
(检测专用章)				
报告签发日期: 二〇二一年四月十二日				

Flame-retardant storage board

The picture shows the performance test report of the storage board in terms of flame retardancy, compressive strength, and bending bearing capacity

1.12 Manufacturing process



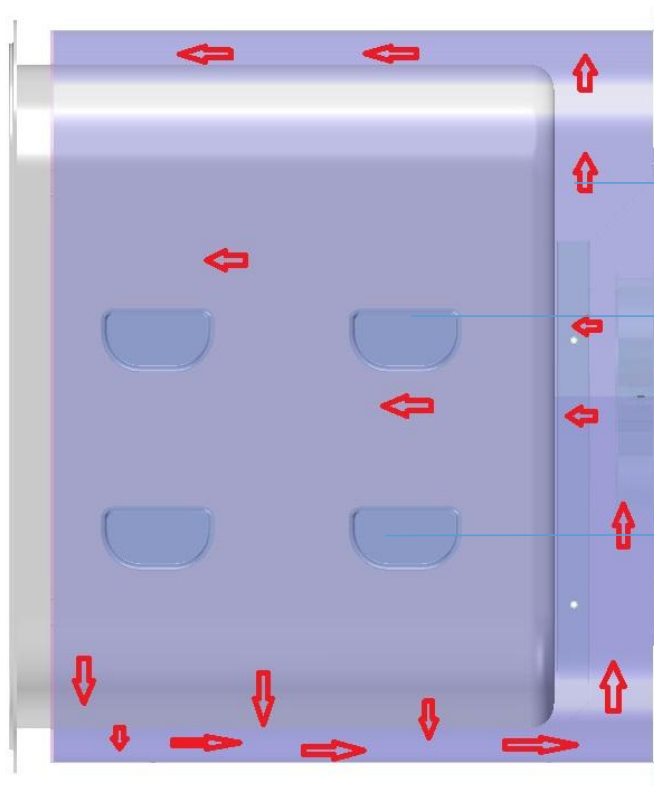
Adopt flame retardant wires, the picture shows the wire flame retardant certification

02
Part

Features

2.1 Product innovation features

Simplewell CB series internal air duct circulation



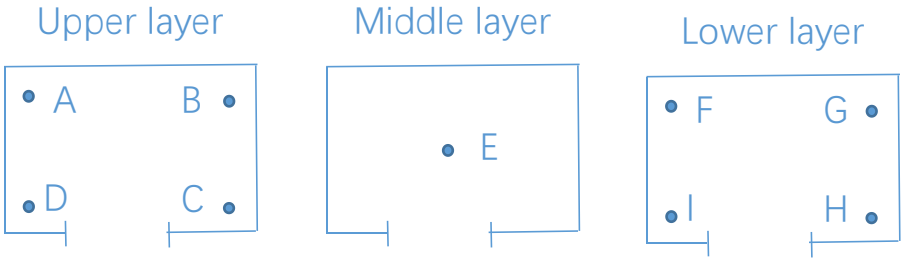
Simplewell adopts a pollution-free jacketed air supply duct structure, which effectively improves the temperature uniformity of the equipment.

Jacketed air duct and circulation direction

Experimental cabin

Boss formed by stamping and drawing

2.2 Simpl ewell actual data



Test point distribution

Measuring point	Temperature display value (°C)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Uniformity	Deviation
Average value	37	37.35	37.25	37.05	37.15	36.75	36.85	36.65	36.85	37.05	0.7	±0.35

Simpl ewell uniformity data actual measurement table

温度控制精度 (稳定性)	±0.1℃
温度均匀度	±0.5℃ (at37℃时)

03
Part

Advanced technical indicator

3.1 Advanced related technologies

- The external flanging of the Simplewell instrument is stretched by one-piece mold, with natural transition
- The inner wall of the SimpleWell equipment is stamped and stretched to form a boss, which is beautiful and easy to use. It not only improves the strength of the equipment, but also facilitates the placement of opposite shelves, reduces welding points, screw fixing points and other unnecessary connectors, and enhances the Background of sterile cleanliness of equipment.
- Simplewell adopts a large field of view tempered glass window, which effectively enlarges the field of view to observe the situation, and can quickly find the situation of the medicine inside.
- Simplewell uses special materials to coat the inside of the equipment and shelves to facilitate high-temperature cleaning and internal cleaning. There will be no residual water vapor hanging on the wall, effectively avoiding internal environmental pollution and improving cleanliness.
- 180°C high temperature sterilization



Integrated flanging



Integrated stamping boss



Large view glass window



Special internal coating

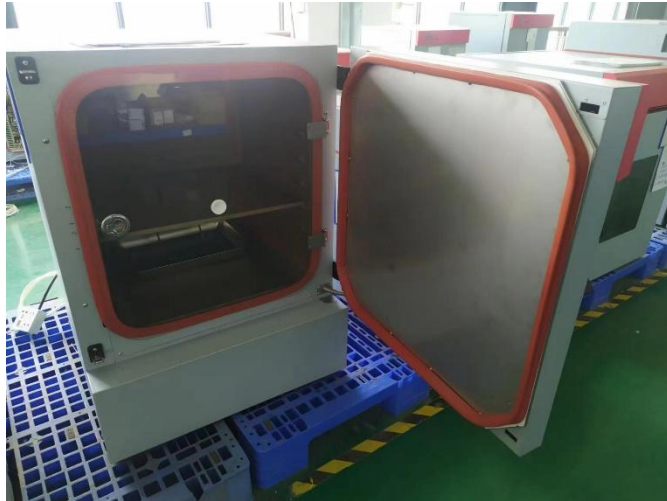
04

Part

Customer promotion

4 Customer case

Simplewell can customize production to meet the special needs of different customers



Simplewell 昇微

Thanks for watching

Simplewell Technology Co., Ltd

Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com



Team



Persistence



Cooperation



Honor

