

Simplewell 昇微

**Natural convection
oven, Forced
convection oven**

Simplewell Technology Co., Ltd



Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com.cn

Contents

- 01.** Production description
- 02.** Product Innovation Features
- 03.** Advanced technical indicators
- 04.** Customer case

01
Part

Production description

1.1 Production description

Scope of application

This equipment is suitable for drying, high temperature aging, constant temperature test, baking, heat preservation, sterilization in aerospace, electronic appliances, furniture and home appliances, food processing, scientific research institutions, etc.



Front appearance



Appearance



Jacket structure



Inner cabin

1.2 Heating system

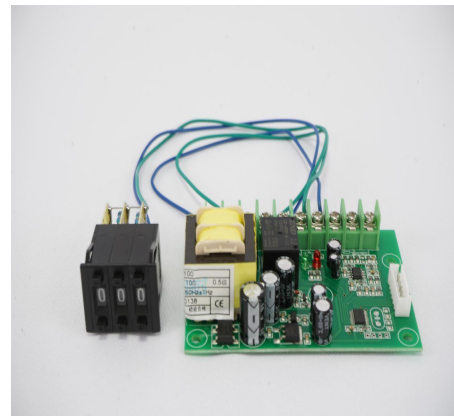


Heating tube

Customized heating tube, Long life and reliable quality



PT100 temperature
sensor



Overtemperature
protection

Temperature level one
protection



Solid state relay

Brand: Carlo gavazzi Swiss
To control heating tube
interruption



Gas protection switch

Brand: Rainbow Kirea
Temperature level two
protection

- 1.Fin-tube heater
- 2.With dry heating prevention device
- 3.Heating control: adopt PWM pulse intelligent width adjustment control technology

1.3 Electric control



Display

Self-developed controller



USB



Socket

Standard plugs in line with national standards



Flame retardant wire



Motor

Customized motor, safe and reliable



Leakage switch

Schneider



Power wire

Standard plugs in line with national standards

The control parts such as air switch, contactor, relay, touch screen, frequency converter, etc. adopt international famous brands

1.4 Structure component



Balance goblet



Shelf

Stainless steel rack



Door structure

With spring support, an air duct is cleverly constructed in the front



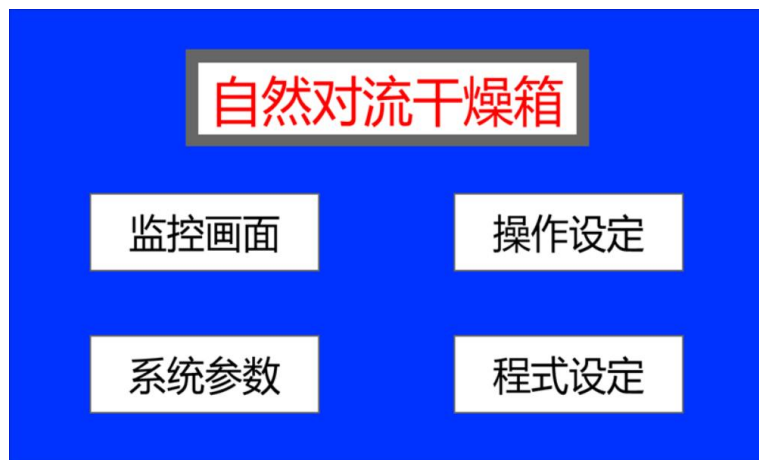
Door hinge

Custom made

1.5 Standards compliant

- GB/T 30435-2013 Electric gravity convection and forced ventilation ovens
- GB/T 2423.2-2008 Environmental testing for electric and electronic products- Part 2: Test methods - Tests B: Dry heat
- DIN 12880(2007-05-00) Electrical laboratory devices - Heating ovens and incubators
- IEC68-2-2 Environmental testing - Part 2-2: Tests - Test B: Dry heat

Simplewell SFR Series Controller main interface menu



Simplewell SFR Series setting screen



Simplewell SFR series running screen



1.6 Process advantage

1. Pipeline welding process: high-quality copper tube nitrogen shielded welding method is adopted, which avoids the damage to the compressor caused by the oxide impurities on the inner wall of the copper tube entering the refrigeration system caused by the traditional welding method.



3. Pipeline protection measures: The pipeline of the refrigeration system adopts the method of adding anti-vibration hose and C-shaped elbow to avoid copper pipes and cracks caused by vibration and temperature changes.



5. When the equipment is running, detect the circuit temperature of the power distribution cabinet.

2. Damping measures: Install damping springs and anti-vibration soft rubber pads at the bottom of the compressor and pipeline to reduce vibration.

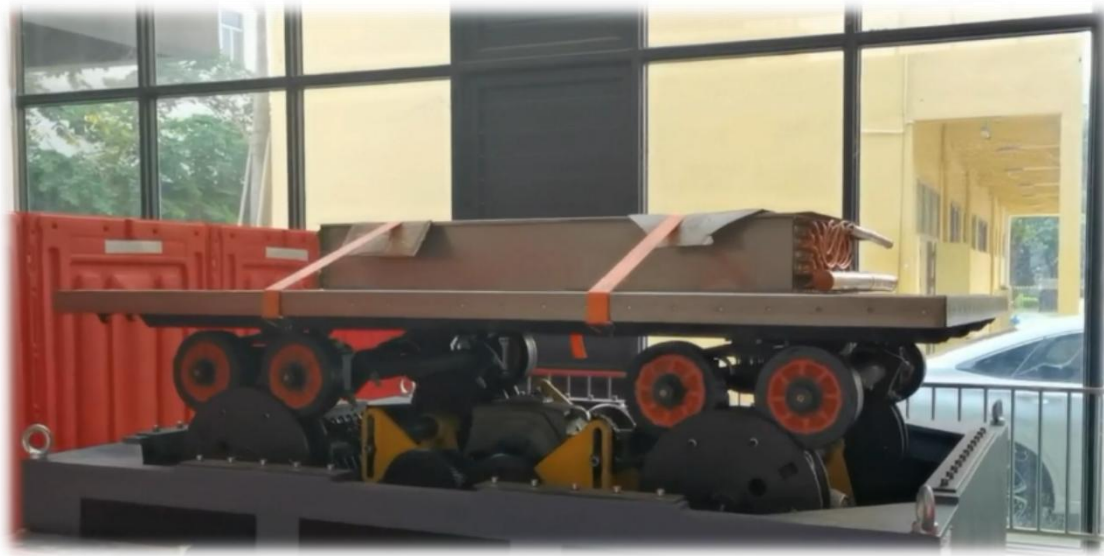


4. Noise control: The condenser adopts the German Marl low-speed high-air volume condensing fan, and installs wave-shaped sound-absorbing sponge around the refrigeration unit to achieve lower noise.



1.7 Manufacturing process

Vibration test of key components
simulated road conditions



Parts such as evaporator, motor and water tank are
subjected to vibration tests before installation

Vibration test of the whole machine
simulating bumpy road conditions



Vibration test for small equipment
before shipment

1.8 Manufacturing process

东莞市升微机电设备科技有限公司

Simpleview 临海均胜电子-WT5000-40灯筒总成

REV:00

序号	品名	图号	数量	是否 合格	确认 人	日期	可否 确认	确认人	日期	是否 合格	确认人	日期
1	照明灯内框	302	1	不拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
2	塑料灯罩	303	各1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
3	灌压口外壳	304	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
4	灌压口内板	305	1	不拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
5	灌压口导风条	306-1	12	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
6		306-2	10	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
7	玻璃外框	307-1	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
8		307-2	4	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
9	玻璃内框	308	1	不拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
10	屏条盒子	309	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
11	屏条盒子固定板	310	2	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
12	铝槽封板	312-1	4	不拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
13		312-2	4	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
14	传感器罩子	315	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
15	回风档板	401	3	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
16	回风档板2	402	3	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
17	回风档板骨架模1	403	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
18	回风档板骨架模2	404	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
19	回风档板骨架模3	405	1	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
20	回风档板骨架架1	406	2	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27
21	回风档板骨架架2	407	2	拆	✓	2016.11.24	✓	李国海	11.25	✓	张树强	11.27

第 1 页, 共 4 页

[illegible]



simpleworld

确认记录表

工厂名称: 东莞市...

订单编号: A6-0123456789

指定工厂负责人: 黄明达


客户: 佳世达股份

跟单员: 苏文娟

序号	要求	确认人	确认日期	确认人	确认日期	备注
1	准备对应图档/包装标准、确认无误	0	苏文娟	0	何晓华	(1)
2	准备作业时间所需的作业人员、材料及零件【如尺寸、颜色、材质、规格、公差、数量等】	0	苏文娟	0	何晓华	(2)
3	操作人员必须戴工作帽、劳保鞋	0	苏文娟	0	何晓华	(3)
4	检查外观颜色符合标准	0	苏文娟	0	何晓华	(4)
5	检查表面均匀无划痕、无脏块	0	苏文娟	0	何晓华	(5)
6	检查表面与标准面水平于± 5°不连接	0	苏文娟	0	何晓华	(6)
7	检查无刮痕无毛刺	0	苏文娟	0	何晓华	(7)
8	检查可视面无水印	0	苏文娟	0	何晓华	(8)
9	检查涂层厚度符合国家标准	0	苏文娟	0	何晓华	(9)
10	检查表面无裂纹	0	苏文娟	0	何晓华	(10)
11	检查数量与设计要求一致	0	苏文娟	0	何晓华	(11)
12	将合格部品全部放置于指定包装、并识读确认号、且记录告知加知(如无法识别,请第一时间从源头追溯)	0	苏文娟	0	何晓华	(12)
13	清理、清扫干净工作场地、工具、材料复位	0	苏文娟	0	何晓华	(13)
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>及保养、维护。</div> <div>附：1、 责任人：责任人姓名，负责该条确认。无责任人时，由该条确认人指定责任人并签字。</div> </div> <p style="margin-top: 5px;">确认人同意该条我们进一步讨论，第二条：第二条责任人姓名和责任人负责该条确认人姓名。</p> <p style="margin-top: 5px;">2、 责任人：责任人姓名，负责该条。无责任人时，第三条责任人姓名和责任人负责该条确认人姓名。</p> <p style="margin-top: 5px;">3、 第三条责任人姓名和责任人负责该条。无责任人时，第四条责任人姓名和责任人负责该条。</p>						

消防监督检查记录表		消防监督检查人员	
被检查单位: 上海... 消防监督检查人员: 王... 王...		消防监督检查人员: 王... 王...	
序号	内容	第一检查人	第二检查人
1	设备经管道大门是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
2	设备的放置场地是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
3	设备运输楼梯是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
4	设备的安装场地地面是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
5	户外机盘安装位置是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
6	电、水、气路是否符合设备安装要求	0 王...	0 王... 2.7
7	现场外部空气是否干净流通	0 王...	0 王... 2.7
8	现场环境符合满足开刀、剪某些条件	0 王...	0 王... 2.7
9	吊装费用用谁付 (打 0) 负责还是由客户 (打 X) 负责	0 王...	0 王... 2.7
10	是否已看过“说明书、合同、管理评审表”	0 王...	0 王... 2.7
11	安装用的材料是否齐全, 无过期, 无印点	0 王...	0 王... 2.7

step1 准备		步入室安装配电箱确认表			
客户: 11010101		日期: 2022.05.22 施工人员: 王德安 王德成			
客户: 王德成		户名: 王德成			
序号	要求	验收	合格	不合格	备注
1	检查配电箱“规格书、合同、管理资料”	0	合格	0	合格
2	检查配电箱: 配电箱外观, 箱体有防腐、防锈、防腐处理	0	合格	0	合格
3	检查配电箱内线路的敷设方式是否正确, 导线规格符合规范, 是否采用阻燃型导线, 配电箱内导线绝缘层无破损, 导线排列整齐	0	合格	0	合格
4	配电箱内未带电裸导线是否完全	0	合格	0	合格
5	配电箱内各元件是否完全符合安全	0	合格	0	合格
6	普通绝缘元件采用铝接线, 导线是否绝缘良好, 是否采用阻燃型导线, 不接触导线	0	合格	0	合格
7	导线绝缘层剥皮长度是否合格	0	合格	0	合格
8	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
9	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
10	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
11	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
12	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
13	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
14	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
15	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
16	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
17	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
18	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
19	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格
20	导线接线口是否绝缘, 是否采用绝缘材料, 是否有防护	0	合格	0	合格



simplewell

步入室确认表目录

订单号: 18050400124
产品名称: 步入室 型号: 08-07A-40

版次: 66

接收工序负责人:

序号	目录	确认	确认人	日期
1	钣金底座确认表	0	张永红	11.23
2	钣金机罩架焊接确认表	0	张永红	11.25
3	电柜配电源确认表	0	张永红	12.10
4	电柜整线机确认表	0	张永红	12.11
5	冷冻机组电压确认表	0	张永红	2.7
6	冷冻配管及焊接确认表	0	张永红	2.7
7	冷冻装配确认表	0	张永红	2.7
8	步入室调试报告			
9	包装确认表	0	张永红	3.14
10	外购库/房确认表	0	张永红	2.7
11	风道确认表	0	张永红	11.25
12	水箱组件确认表			
13	水箱水路安装确认表			
14	电控箱焊接确认表	0	张永红	11.23
15	电控箱总装确认表	0	张永红	2.7

注：1、第一确认人为操作者，每填写一项，蓝色部分的内容必须完成后方可进行填写。
 2、“确认”栏填写方法：合格划○，不合格打×，返工合格者在×后面打○

内容		第一次 确认人	第二次 确认人	第三次 确认人	日期
1.	是否已阅读《规格书、合同、管理评价表》				
2.	根据装配图所查，先用适当管径试装，所有在冷冻站配区内所装管道必须保持平直、整齐、美观。压缩机出口要高低适宜，减少通向压缩机。压缩机吸气口由垂直至少回转90度排气。				
3.	所配管必须要求不影响其他元件的维修及方便连接的操作。				
4.	喇叭口刻制应保持平整光滑不得有毛刺，口径为正好能装入喇叭口中。封套为管径的1-1.2倍，封口前要在执行后部位点火处理，并涂冷焊漆上紧不漏。				
5.	所有元件及铜管位置要有固定架来固定，确保元件牢固，铜管不松脱或晃动以防震动与铜管脱落。				
6.	发现铜管与铜管间从最低位起，由前向后安装管道。或者蒸发器出口做一U形最低处设置。如果蒸发器低于压缩机吸气口必须有一个				

姓名： 陈

步入室冷冻配置及焊接确认表

日期： 2016年04月05日 共有工作人员： 2人

产品编号： A-B-C-D-E-F-G-H-I-J-K-L-M-N-O-P-Q-R-S-T-U-V-W-X-Y-Z

1.6 Manufacturing process and requirements

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 3 页 Page 3 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
1	密度	夹芯板芯层泡沫塑料的密度应符合表 1 的规定: 额定值: $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$.	40.66 kg/m^3	合格
2	抗压强度	夹芯板芯层泡沫塑料的抗压强度应符合表 1 的规定: $\geq 160 \text{ kPa}$.	166 kPa	合格
3	导热系数	夹芯板芯层泡沫塑料的导热系数应符合表 1 的规定: $\leq 0.024 \text{ W/m} \cdot \text{K}$.	0.024 $\text{W/m} \cdot \text{K}$	合格
4	粘结强度	夹芯板芯层与面板粘结性能: 硬质聚氨酯夹芯板: 夹芯板芯层与面板粘结强度应大于 0.1 MPa ; $> 0.1 \text{ MPa}$.	0.143 MPa	合格
5	抗弯承载能力	简支夹芯板在两支座间的跨度范围内, 承受 0.5 kN/m^2 的均布荷载条件下, 其跨中相对挠度不应大于 $L/250$ (L 为夹芯板的净跨度尺寸): $\leq 8.80 \text{ mm}$; 夹芯板的净跨度尺寸: 100 mm .	6.98 mm	合格
备注: 1. 表中密度的额定值由苏州蓝智制冷设备有限公司提供; 2. 本样品为聚氨酯插接式.				
TR01-5108-02-2013				

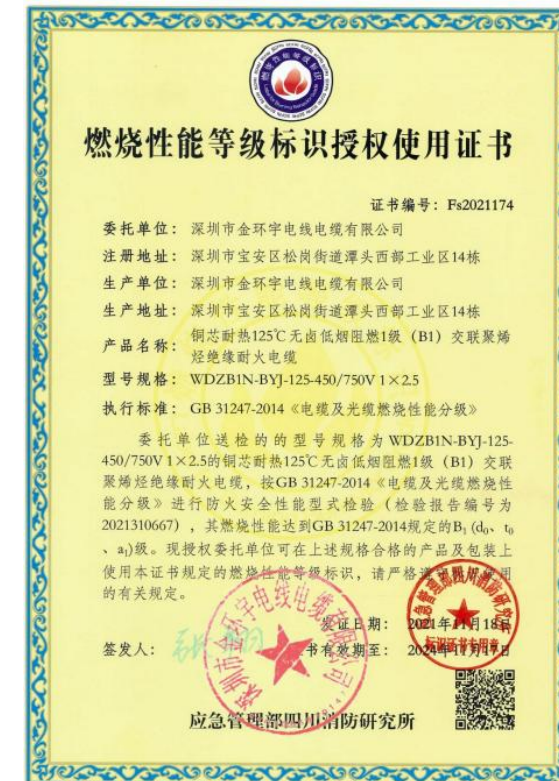
合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 4 页 Page 4 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
6	尺寸公差	长度	聚氨酯插接式夹芯板尺寸公差见表 3。	1 mm 合格
		宽度	长度公差: $\pm 3 \text{ mm}$; 宽度公差: $\pm 2 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		厚度	厚度公差: $\pm 1 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		对角线	对角线公差: $\pm 4 \text{ mm}$.	1 mm 合格
7	外观质量	夹芯板表面应平整, 不应有明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷。表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	夹芯板表面平整, 无明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷。表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	合格

检 测 报 告				
报告编号: JSJCJ-PUY-210406-05			共 1 页 第 1 页	
样品名称	硬质聚氨酯保温板 (B ₂ 级)		检测类别	委托
委托单位			来样方式	送样
生产单位			样品状态	可检
样品描述	约 50cm×50cm×5cm 黄白色泡沫查块, 有包装、完好。			
送样日期	2021 年 04 月 06 日			
检测日期	2021 年 04 月 06 日~2021 年 04 月 12 日			
检测依据	GB/T 2406.2-2009、GB/T 8626-2007			
检测结论	样品经检测, 阻燃性能达到 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B ₂ 级。			
检测项目	单位	GB 8624-2012 B ₂ 级阻燃要求	检测结果	单项判定
氧指数*	%	≥ 26	27.0	合格
可燃性	20S 内焰尖高度	mm	≤ 150	合格
	20S 内滴落物现象		无燃烧滴落物 引燃滤纸现象	
备注: 1、本检测机构接受委托送检, 其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。 2、检测报告中的委托信息由委托方提供, 本检测机构不负责确认。				
编制: 夏朝英		审核: 陈新星	审批: 吴昊	
(检测专用章)				
报告签发日期: 二〇二一年四月十二日				

Flame-retardant storage board

The picture shows the performance test report of the storage board in terms of flame retardancy, compressive strength, and bending bearing capacity

1.5 Manufacturing process



Adopt flame retardant wires, the picture shows the wire flame retardant certification

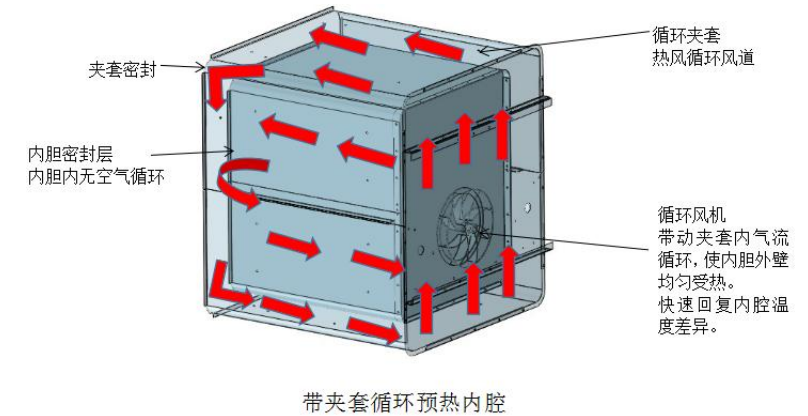
02
Part

Features

2.1 Innovation features

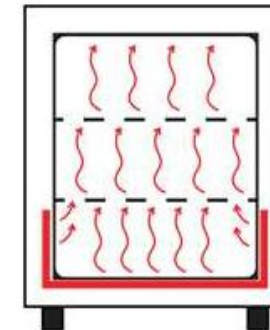
The general natural convection oven has no fan. They rely on the heating plate attached to the outside of the inner box to heat the inside of the box through thermal radiation. This method will cause the side with the heating plate to be hot, and the other places are relatively cooler, and the uniformity is poor.

In order to solve this problem, Simplewell adds a jacket to the outside of the inner box, and sends uniform hot air around the inner box through a circulating fan, so that there is hot air on all sides, and the uniformity will be improved.



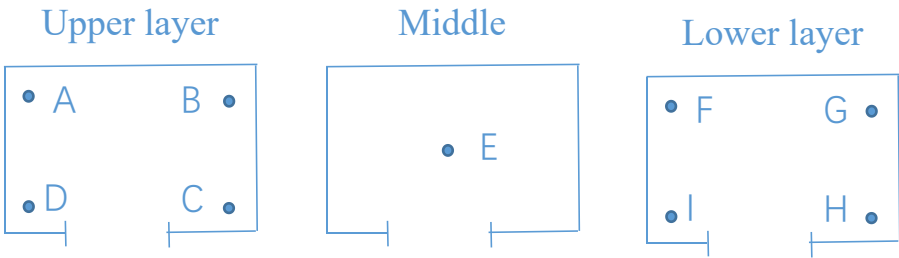
Simplewell

自然对流原理



Peer manufacturer

2.2 Simplewell test data



Test point distribution map

Test point	Temperature display value(°C)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Uniformity
Average value	40	39.50	39.90	39.90	39.70	39.70	39.60	39.70	39.90	39.50	0.4
	100	100.20	100.40	100.50	100.70	98.90	99.20	98.80	98.30	100.20	2.4
	200	198.90	199.60	199.60	200.30	198.50	198.20	198.20	200.00	198.80	2.1
	250	249.50	249.70	249.90	250.10	248.50	247.60	247.20	248.90	245.80	4.3

描述	EDS115-230V
物品编码	9090-0020
温度性能数据	
温度范围 超过室内温度 7 °C 至	250 °C
温度偏差 在 150 °C [± K]	2,8
温度波动度 在 150 °C [± K]	0,8
加热时间 到 150 °C [min]	55

Peer data

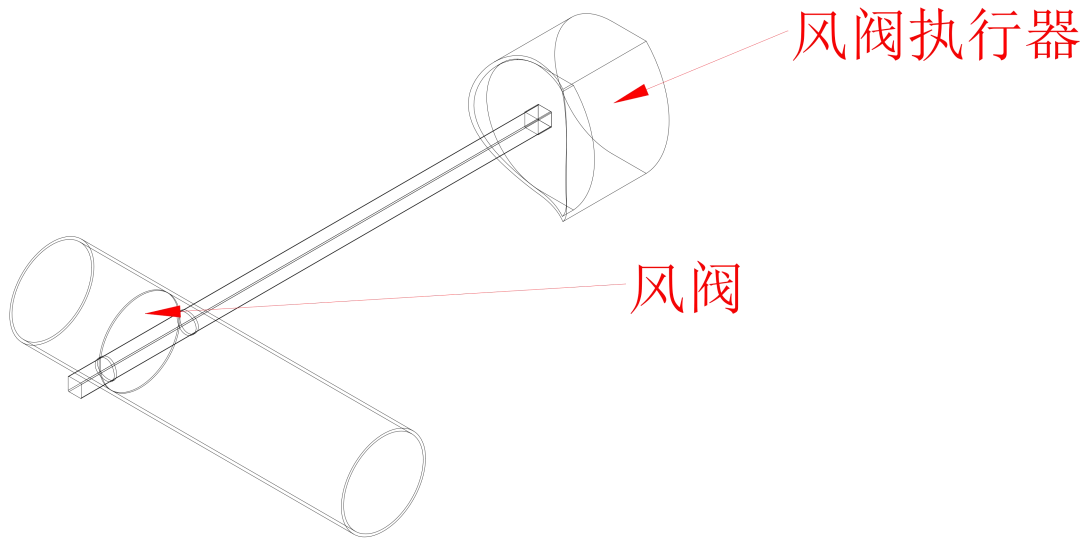
Simplewell Uniformity measurement table

03

Part

Advanced technical indicator

3.1 Advanced related technologies



- The air valve is used to control the opening and closing of the air door through the program, and the air door is closed when the temperature is rising and constant to save electric energy; when the temperature is cooling, the air door is opened to accelerate the cooling.
- Anti-accumulation arc design without dead ends in the cabin

04

Part

Customer promotion

4 Customer case



Simplewell 昇微

Forced convection oven

Simplewell Technology Co., Ltd

Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com.cn



Contents

01. Production description

02. Product Innovation Features

03. Advanced technical indicators

04. Customer promotion

01
Part

Production description

1.1 Product description

Scope of application

This equipment is suitable for drying, high temperature aging, constant temperature test, baking, heat preservation, sterilization in aerospace, electronic appliances, furniture and home appliances, food processing, scientific research institutions, etc.



Front appearance



Appearance



Jacket structure



Inner cabin

1.2 Heating system

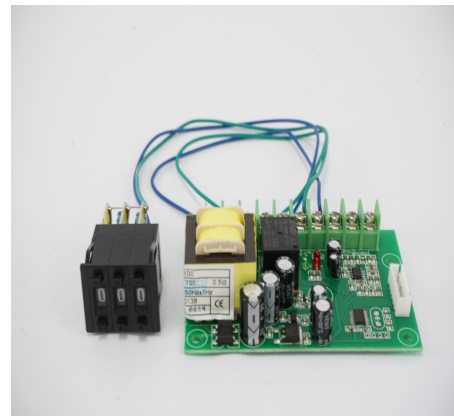


Heating tube

Customized heating tube, Long life and reliable quality



PT100 temperature
sensor



Overtemperature
protection

Temperature level one
protection



Solid state relay

Brand: Carlo gavazzi Swiss
To control heating tube
interruption



Gas protection switch

Brand: Rainbow Kirea
Temperature level two
protection

- 1.Fin-tube heater
- 2.With dry heating prevention device
- 3.Heating control: adopt PWM pulse intelligent width adjustment control technology

1.3 Electric control



Display

Self-developed controller



USB



Socket

Standard plugs in line with national standards



Flame retardant wire



Motor

Customized motor, safe and reliable



Leakage switch

Schneider



Power wire

Standard plugs in line with national standards

The control parts such as air switch, contactor, relay, touch screen, frequency converter, etc. adopt international famous brands

1.4 Structure component



Balance goblet



Shelf

Stainless steel rack



Door structure

With spring support, an air duct is cleverly constructed in the front



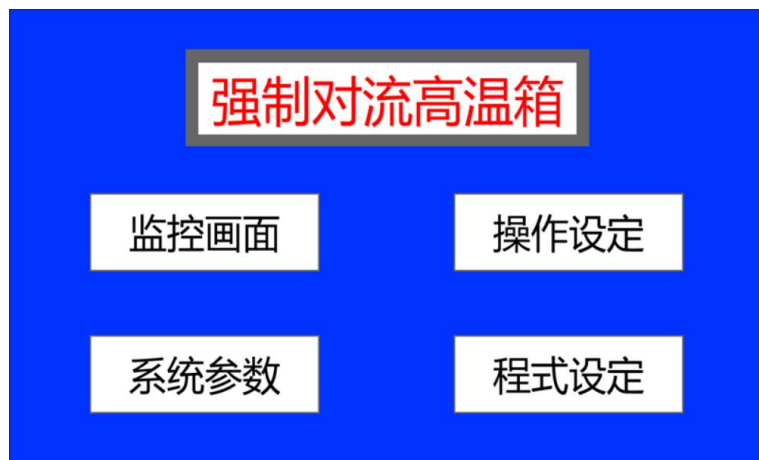
Door hinge

Custom made

1.5 Standards compliant

- GB/T 30435-2013 Electric gravity convection and forced ventilation ovens
- GB/T 2423.2-2008 Environmental testing for electric and electronic products- Part 2: Test methods - Tests B: Dry heat
- DIN 12880(2007-05-00) Electrical laboratory devices - Heating ovens and incubators
- IEC68-2-2 Environmental testing - Part 2-2: Tests - Test B: Dry heat

Simplewell SF0 Series Controller main interface menu



Simplewell SF0 Series setting screen



Simplewell SF0 series running screen



1.6 Process advantage

1. Pipeline welding process: high-quality copper tube nitrogen shielded welding method is adopted, which avoids the damage to the compressor caused by the oxide impurities on the inner wall of the copper tube entering the refrigeration system caused by the traditional welding method.



3. Pipeline protection measures: The pipeline of the refrigeration system adopts the method of adding anti-vibration hose and C-shaped elbow to avoid copper pipes and cracks caused by vibration and temperature changes.



5. When the equipment is running, detect the circuit temperature of the power distribution cabinet.

2. Damping measures: Install damping springs and anti-vibration soft rubber pads at the bottom of the compressor and pipeline to reduce vibration.

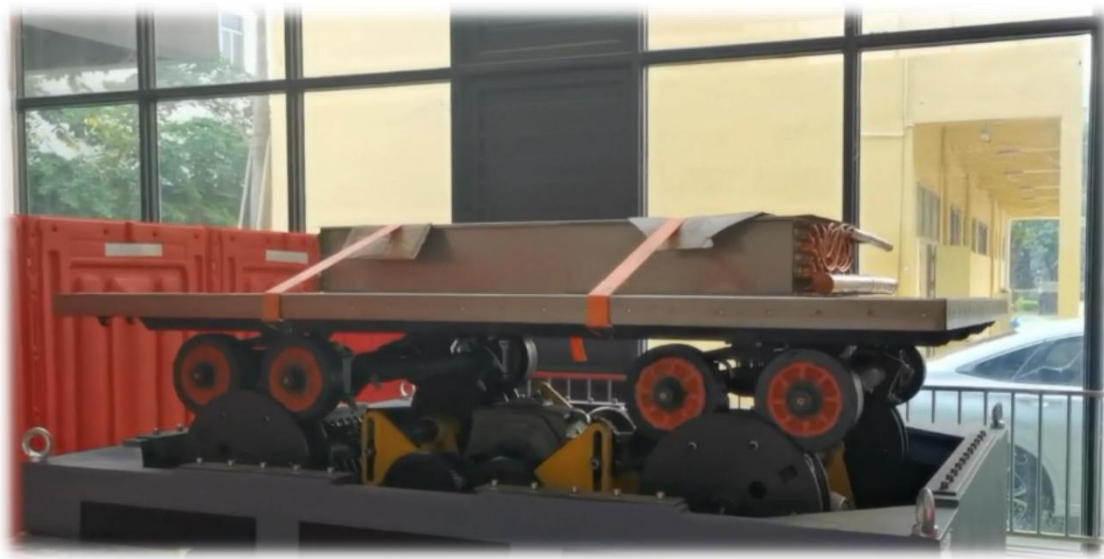


4. Noise control: The condenser adopts the German Marl low-speed high-air volume condensing fan, and installs wave-shaped sound-absorbing sponge around the refrigeration unit to achieve lower noise.



1.7 Manufacturing process

Vibration test of key components
simulated road conditions



Parts such as evaporator, motor and water tank are
subjected to vibration tests before installation

Vibration test of the whole machine
simulating bumpy road conditions



Vibration test for small equipment
before shipment

Confirmation of the production process: After the production of the equipment begins, the person in charge of each link will carefully fill in the confirmation form to correct the problems in the production process in a timely manner. At the same time, trace the source, optimize the production process, improve production efficiency, and ensure the quality of each equipment produced

1.6 Manufacturing process and requirements

合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 3 页 Page 3 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
1	密度	夹芯板芯层泡沫塑料的密度应符合表 1 的规定: 额定值: $40 \pm 2 \text{ kg/m}^3$.	40.66 kg/m^3	合格
2	抗压强度	夹芯板芯层泡沫塑料的抗压强度应符合表 1 的规定: $\geq 160 \text{ kPa}$.	166 kPa	合格
3	导热系数	夹芯板芯层泡沫塑料的导热系数应符合表 1 的规定: $\leq 0.024 \text{ W/m} \cdot \text{K}$.	0.024 $\text{W/m} \cdot \text{K}$	合格
4	粘结强度	夹芯板芯层与面板粘结性能: 硬质聚氨酯夹芯板: 夹芯板芯层与面板粘结强度应大于 0.1 MPa ; $> 0.1 \text{ MPa}$.	0.143 MPa	合格
5	抗弯承载能力	简支夹芯板在两支座间的跨度范围内, 承受 0.5 kN/m^2 的均布荷载条件下, 其跨中相对挠度不应大于 $L/250$ (L 为夹芯板的净跨度尺寸): $\leq 8.80 \text{ mm}$; 夹芯板的净跨度尺寸: 100 mm .	6.98 mm	合格
备注: 1. 表中密度的额定值由苏州蓝智制冷设备有限公司提供; 2. 本样品为聚氨酯插接式.				
TR01-5108-02-2013				

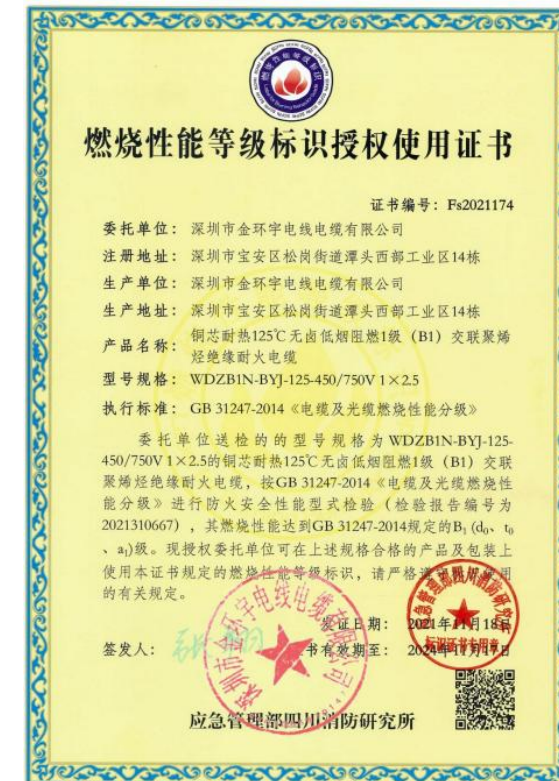
合肥通用机电产品检测院有限公司 Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute 国家压缩机制冷设备质量监督检验中心 National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products				
检 验 报 告 Inspection Report				
№. 2017LK1810 共 4 页 第 4 页 Page 4 of 4 Pages				
检验结果 (附表) 检验日期: 2017 年 05 月 25 日 至: 2017 年 06 月 02 日 Date of Test: May 25, 2017 To: Jun. 02, 2017				
Inspection Results				
序号 No.	检验项目 Inspection Item	技术要求 Technical Requirements	检验数据 Inspected Data	评价 Evaluation
6	尺寸公差	长度	聚氨酯插接式夹芯板尺寸公差见表 3。	1 mm 合格
		宽度	长度公差: $\pm 3 \text{ mm}$; 宽度公差: $\pm 2 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		厚度	厚度公差: $\pm 1 \text{ mm}$;	0 mm 合格
		对角线	对角线公差: $\pm 4 \text{ mm}$.	1 mm 合格
7	外观质量	夹芯板表面应平整, 不应有明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	夹芯板表面平整, 无明显的划伤、磕碰及泡沫飞边等缺陷, 表面洁净, 色泽均匀, 无胶痕、油污等。	合格

检 测 报 告				
报告编号: JSJCJ-PUY-210406-05			共 1 页 第 1 页	
样品名称	硬质聚氨酯保温板 (B ₂ 级)		检测类别	委托
委托单位			来样方式	送样
生产单位			样品状态	可检
样品描述	约 50cm×50cm×5cm 黄白色泡沫查块, 有包装、完好。			
送样日期	2021 年 04 月 06 日			
检测日期	2021 年 04 月 06 日~2021 年 04 月 12 日			
检测依据	GB/T 2406.2-2009、GB/T 8626-2007			
检测结论	样品经检测, 阻燃性能达到 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B ₂ 级。			
检测项目	单位	GB 8624-2012 B ₂ 级阻燃要求	检测结果	单项判定
氧指数*	%	≥ 26	27.0	合格
可燃性	20S 内焰尖高度	mm	≤ 150	合格
	20S 内滴落物现象		无燃烧滴落物 引燃滤纸现象	
备注: 1、本检测机构接受委托送检, 其检测数据、结果仅证明样品所检测项目的符合性情况。 2、检测报告中的委托信息由委托方提供, 本检测机构不负责确认。				
编制: 夏晓英		审核: 陈新星	审批: 吴昊	
(检测专用章)				
报告签发日期: 二〇二一年四月十二日				

Flame-retardant storage board

The picture shows the performance test report of the storage board in terms of flame retardancy, compressive strength, and bending bearing capacity

1.5 Manufacturing process



Adopt flame retardant wires, the picture shows the wire flame retardant certification

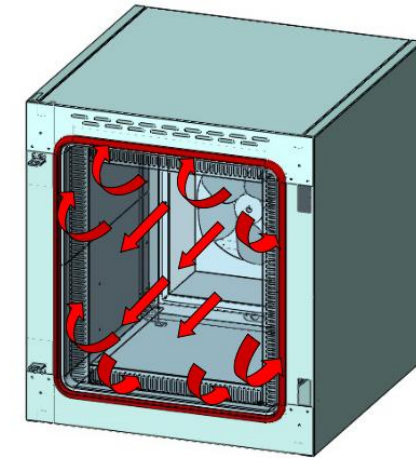
02
Part

Features

2.1 Innovation features

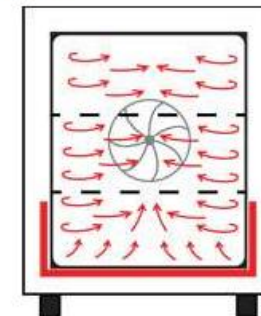
The general forced convection ovens rely on the heating plate attached to the outside of the inner box to heat the inside of the box through thermal radiation. Although there is a fan for convection circulation, the problem of temperature difference in the two sides still exists.

In order to solve this problem, Simplewell adds a jacket to the outside of the inner box, the preheating uniformity of the outer wall of the inner box gets improved, and the heating time is also shortened



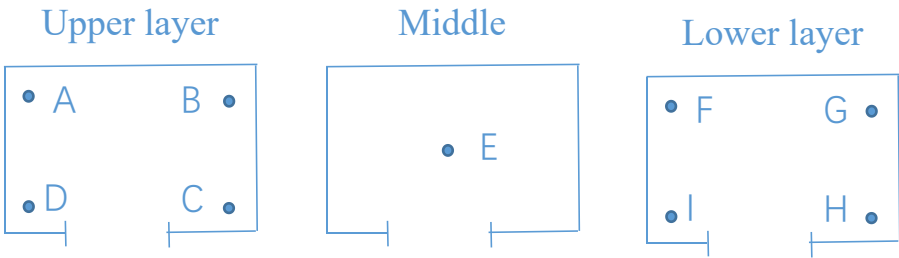
Simplewell

机械对流原理



Peer manufacturer

2.2 Simplewell test data



Test point distribution map

Test point	Temperature display value (°C)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Uniformity
Average value	40	39.30	39.40	39.30	39.40	39.30	39.40	39.40	39.40	39.40	0.1
	100	99.60	99.70	99.70	99.60	99.50	99.80	99.70	99.70	99.80	0.3
	200	199.40	199.70	199.60	199.40	199.70	199.80	199.80	199.70	199.70	0.4
	250	249.70	250.10	250.00	249.70	249.70	250.20	250.20	250.00	249.90	0.5
	270	269.40	269.70	269.60	269.30	269.30	269.30	269.90	269.50	269.50	0.6

描述	FD115-230V [±]
物品编码	9010-0305
温度性能数据	
温度范围 超过室内温度 +10 °C 至 [°C]	300
温度偏差 在 150 °C [± K]	±1.7
温度波动度 在 150 °C [± K]	±0.3
加热时间 到 150 °C [min]	18
30 秒开门后的恢复时间 在 150 °C [min]	4

Peer data

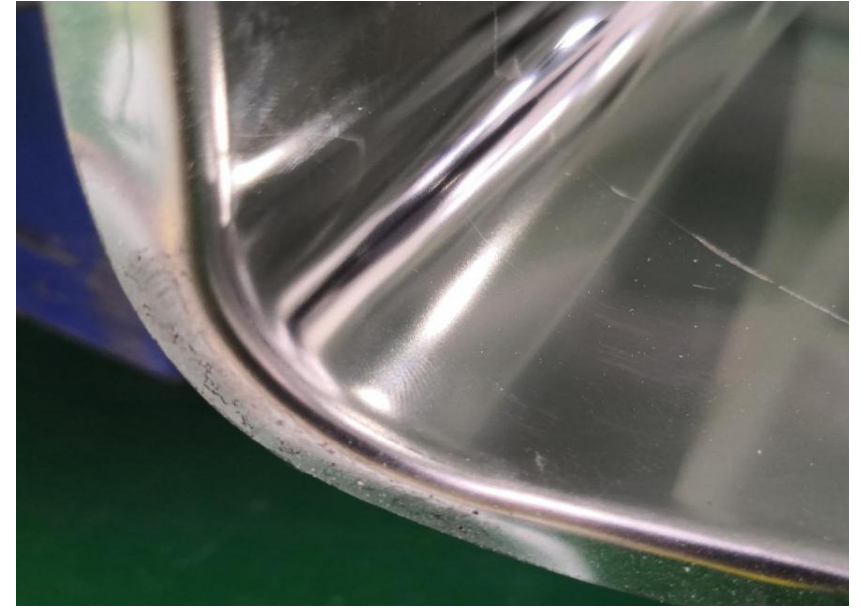
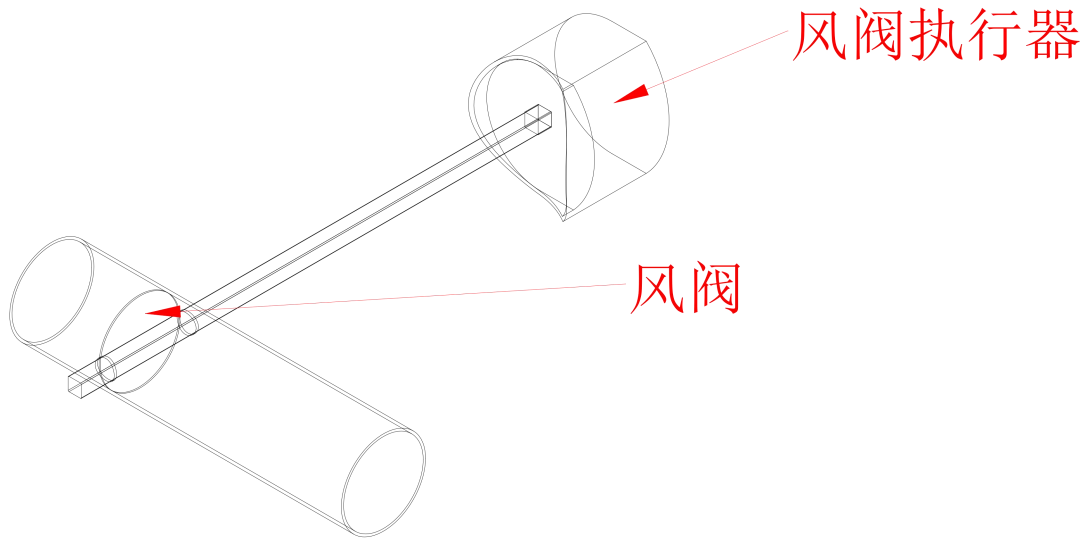
Simplewell Uniformity measurement table

03

Part

Advanced technical indicator

3.1 Advanced related technologies



- The air valve is used to control the opening and closing of the air door through the program, and the air door is closed when the temperature is rising and constant to save electric energy; when the temperature is cooling, the air door is opened to accelerate the cooling.
- Anti-accumulation arc design without dead ends in the cabin

04

Part

Customer promotion

4 Customer case



Simplewell 昇微

Thanks for watching

Simplewell Technology Co., Ltd

Address: No.221, Shuixin Road, Dalang Town, Dongguan City

Tel: 0769-88887909 Fax: 0769-88885229

Website: www.simplewell.com.cn

Email: sales01@simplewell.com



Team



Persistence



Cooperation



Honor

